

А.Ю. Кузнецов (Нальчик)

РОССИЙСКОЕ КАЗАЧЬЕ И АРМЕЙСКОЕ ПЕРЕДЕЛОЧНОЕ ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ (ВТОРАЯ ПОЛОВИНА XVIII – НАЧАЛО XX ВЕКОВ)

К НАСТОЯЩЕМУ ВРЕМЕНИ российское переделочное холодное оружие¹, за исключением единичных образцов, находилось вне поля зрения российского оружейведения. Многие образцы российского переделочного холодного оружия российскому оружейведению до сих пор были либо не известны, либо известны, но не как переделочное оружие, а как образцовое или экспериментальное оружие, созданное к моменту его фиксации. Целью данной работы является заявление о существовании целого ряда русского армейского переделочного холодного оружия, в том числе ранее не описанного. В работе представлена краткая информация о российском переделочном холодном оружии второй половины XVIII – начала XX вв.

Переделочное холодное оружие выборных малороссийских казаков. В 1759 г. назрела необходимость в вооружении малороссийских казачьих выборных полков однотипным клинковым оружием взамен имевшегося на вооружении в этих полках оружия «разномодного». Гадяцкая полковая канцелярия, составляя отчет и предложение гетману Разумовскому о перевооружении выборных казаков однотипными саблями, поручила есаулу Ситенскому составить ведомость имевшегося у выборных казаков на руках клинкового оружия. Согласно этой ведомости клинковое оружие казаков было разделено на четыре группы. Нас интересует оружие из первой группы, упомянутое как переделочное: «...разномодные, как то: из древних российских уже за негодность повиброшенных палашей переделки...»²

Тесаки, переделанные из сабель и старых тесаков. Следующей фиксацией переделочного оружия в XVIII в. стали переделочные армейские тесаки периода военной реформы императора Павла I. Известно, что в 1798 году клинки для переделочных армейских тесаков «переправлялись на Тульском оружейном заводе из сабельных клинков, против опробованных Его Императорским Величеством»³. Практика переделки сабельных клинков на клинки тесаков продолжилась и в начале XIX в., в царствование императора Александра I. В документе, датированном 1 декабря 1803 г., отмечалось: «Слушали предложение г-на товарища министра морских сил и кавалера Павла Васильевича Чичагова... о учинении предписания артиллерийской экспедиции, чтобы тесаков по образцу № 1 было сделано столько, сколько имеется в магазинах тесаков старых, Шуваловского обсервационного корпуса, а по образцу № 2, такое количество, какое из старых гусарских сабель набрать можно будет...»⁴

Шашки линейных казаков, переделанные из сабель. В самом начале XIX в. фиксируется переделка сабельных клинков на шашки у поселенных на Кавказской линии казаков. Отмечалось, что в Хоперском казачьем линейном полку «сабли у некоторых были черкесские, шашками называемые», а у других «из русских клинков переделали на такой же манер»⁵. Практика переделки российских сабельных клинков на шашки (изготовление и монтировка на сабельный клинок шашечной рукоятки, изготовление шашечных ножен) будет известна у кавказских казаков еще долго. Наиболее известный документированный факт серийной переделки сабель на шашки отмечен в 1833 г., когда для несения службы на Кавказскую линию прибыли два малороссийских казачьих полка, на вооружении которых находились сабли «по образцу гусарских в железных ножнах»⁶. Генерал-лейтенант Вельяминов тогда докладывал корпусному командиру: «Сабли сии, во-первых, тем неудобны, что в железных ножнах скоро тупеют и, во-вторых, во время движения производят чрезвычайный шум и звон». Он просит переделать их по образцу оружия линейных казаков. После долгой переписки поступило высочайшее соизволение на переделку сначала ножен (первый переделочный образец представлял собой саблю в деревянных ножнах на манер ножен шашки, а второй уже собственно шашку с клинком сабли), а затем и эфесов за счет полков⁷.

Переделочные изменения в конструкции сабли и палаша. 2 мая 1834 г. были регламентированы переделки кавалерийской сабли и кирасирского палаша, предназначенные для повышения удобства удержания оружия. Император Николай I повелел: «Предоставить полкам и командам переделать нынешние эфесы, по прилагаемому описанию, хозяйственными способами, так как по опыту, сделанному при Отдельном Гвардейском Корпусе, переделка сия может быть произведена в полках, без пособия со стороны казны». Для палаша переделка заключалась в опиливании прямой дужки, имевшей в месте соединения с головкой, с внутренней стороны острые выступающие края, а также в срезании на плоскость выпуклой части деревянного обтянутого кожей и обвитого проволокой грифа, на которую накладывался большой палец. Для сабли переделка заключалась в аналогичном, как у палаша, опиливании прямой дужки в месте ее соединения с изогнутыми дужками и головкой и в спиливании на плоскость имеющейся на тыльной части грифа планочки. А также прикрывающей ее латунной накладке в месте накладывания большого пальца⁸. Следующие переделки сабель и кирасирского палаша были связаны с ножнами. Переделка, высочайше регламентированная 20 октября 1866 г., заключалась в перемещении нижней гайки ножен на расстояние 1-го вершка от верхней: «...с той целью, чтобы если верхний пассик портупей оборвется, то ножны могли оставаться в прежнем отвесном положении на заднем пассике, не переворачиваясь эфесом вниз»⁹. Однако этот вариант расположения гаек был признан неудачным, и 10 ноября этого же года последовало следующее высочайшее распоряжение, отменяющее предыдущее правило и регламентирующее новое, по которому гайки ножен должны были быть перемещены следующим образом: «...у сабель верхняя гайка на расстоянии одного вершка от верхнего края ножны, а нижняя на расстоянии двух вершков от верхней; а у палашей верхняя гайка на прежнем месте, а нижняя на полтора вершка от верхней»¹⁰.

Тесак абордажный, переделанный из тесака образца 1827 г. К середине 1830-х гг. сложилась ситуация хронического недокомплекта оружия абордажных партий российских судов, уходивших в зарубежное плавание. Это вынудило морского министра адмирала фон Моллера обратиться к императору с просьбой передать для судов флота из сухопутного ведомства саперные те-

саки. Николай I согласился с этой просьбой. Морскому министерству предписывалось: «...оценить необходимость и возможность уничтожения на спинках пилообразных зубцов, чтобы тесаки были остры с обеих сторон»¹¹. Последовало распоряжение армейским арсеналам: «Передать флоту на безвозмездной основе устаревшие тесаки образца 1827 года». 9 июня 1836 г. в Кронштадт было доставлено 20 тысяч армейских и гвардейских тесаков¹². В Санкт-Петербургской артиллерийской мастерской была произведена экспериментальная работа по переделке полученных тесаков. Эфес и клинок размонтировались, металл клинка отпускался, зубья на обухе расклепывались, обтачивались, клинок закаливался, полировался, а затем эфес с просверленным в головке отверстием для темляка снова монтировался с доработанным клинком. Переделка первой партии из 4700 саперных тесаков была предложена Адмиралтейскому Ижорскому заводу. Начальник Главного морского штаба 16 ноября дал согласие на переделку 4700 тесаков с условием завершить работу до начала навигации. «Что касается остальных тесаков, то их следует выдать на суда с целью произвести обточку на флотах своими силами». Известно, что небольшими партиями (20–145 шт.) переделка тесаков на Адмиралтейском Ижорском заводе производилась до осени 1842 г. При атрибуции абордажного переделочного тесака следует учитывать, что, по мнению И.П. Суханова, на вооружении пионерных частей Российской армии, а позже и у некоторых корабельных абордажных партий Российского флота находился тесак без пилы (И.П. Суханов называет его «тесак пионерный образца 1827 года», без ссылки на источник), но несколько иной относительно переделочного тесака конструкции: «Клинок пионерного тесака отличался от переделанного абордажного большей шириной – на 3-4 мм – и наличием прямоугольного утолщения у его основания, в районе пяты. Ширина заостренного боевого конца клинка пионерного тесака также была на 2-3 мм больше, чем у переделанного варианта»¹³. Вполне возможно, что тесак, упомянутый И.П. Сухановым, это еще один вариант переделочного тесака на базе саперного тесака 1827 г., у которого линия заточки верхнего лезвия не доходит до эфеса на несколько миллиметров, и оставшаяся не сточенной широкая часть клинка, примыкающая к эфесу, и была И.П. Сухановым названа «утолщением». Судя по приводимой

им фотографии, этот тесак не имел отверстия для темляка в головке эфеса¹⁴.

Тесак образца 1834 г. переделанный на манер кинжала, и тесак образца 1834 г. с ножнами, переделанными для прикрепления к ним штыка. В начале 1847 г. император Николай I предварительно утвердил новое обмундирование для войск отдельного Кавказского корпуса. При этом он предоставил главнокомандующему Кавказским корпусом князю Воронцову решить: «...если он найдет необходимым, чтобы нижние чины, кроме ружья, имели еще другое оружие, дать им саперные ножи (тесаки образца 1834 года), обточив их на манер кинжалов». Один саперный нож был обточен под наблюдением «инструментального мастера Санкт-Петербургского арсенала Буруксузова» и был предоставлен императору «на образец». Вскоре князь Воронцов уведомил императора, что по причине недостатка мастеровых для успешной переделки, он ограничился присвоением этого оружия для испытания застрельщикам Эриванского карабинерного и егерского князя Воронцова полков. 24 апреля 1847 г. Воронцов сообщил о том, что он не находит, чтобы «кинжалы эти могли приносить больше пользы, чем саперные ножи без всякой переделки; а потому полагает выгоднее для казны оставить их в настоящем виде»¹⁵. Однако распоряжения изъять кинжалы у застрельщиков не последовало, и они еще некоторое время находились на вооружении застрельщиков. На гравюре художника В. Тимма – «Солдат Отдельного Кавказского корпуса. Кусары, зима 1849 г.» мы видим нижнего чина с холодным оружием¹⁶, с большой долей вероятности можно предположить, что это и есть кинжал, переделанный из саперного ножа. В 1848 г. новое обмундирование и снаряжение для войск отдельного Кавказского корпуса было утверждено окончательно, и в отношении холодного оружия нижних чинов в приказе военного министра было объявлено – «Вместо тесака, саперный нож, ввести на всех строевых нижних чинов без исключения, приделав к ножнам оного гнездо для штыка, по драгунскому образцу»¹⁷.

Казачья пика с переделочным темляком образца 1849 г. 1 марта 1848 г. наказной атаман Войска Донского подал рапорт военному министру: «Казачи при стрельбе из ружей закидывают пику за плечо, держа оную на темляке; опыт показывает, что при всяком положении тела во время прицела пика своей тя-

жестью упадает на перевес и ударяет по правой руке, и мешает стрельбе. Известно также по опыту, что несравненно лучше при стрельбе пику закладывать за спину, прикрепляя оную темляком за кушак, тогда у казака будут руки свободны как для прицела, так и для заряжания ружья. Приспособленный к сему темляк, имеющий вместо кисточки деревянный кляпушек, оказывается весьма удобным, который имею честь представить на благогорассмотрение Вашего Сиятельства, с покорнейшей просьбою, если найдется возможным, исходотайствовать Высочайшего утверждения»¹⁸. Разработанный в учебном казачьем полку темляк был отправлен на рассмотрение в Санкт-Петербург. В январе 1849 г. был объявлен приказ военного министра: «Государь Император высочайше повелеть соизволил: во всех казачьих войсках, у темляков на пиках, иметь вместо кисточки, деревянный кляпушек, в том предположении, чтобы казаки при стрельбе из ружей имели обе руки свободными, и потому во время действия пику иметь за спиной на темляке, заткнув оный кляпушком за темляк»¹⁹. Образец высочайше утвержденного 25 апреля 1849 г. темляка пики был доставлен в Войско Донское из комиссариатского ведомства как образец для переделки прежних темляков и заказа новых, причем оказалось, что высочайше утвержденный темляк в отличие от темляка, разработанного в войске, был изготовлен из глянцевой кожи и с более толстым кляпушком²⁰.

Драгунская офицерская сабля, переделанная из офицерской пехотной сабли образца 1826 г. Изменения в конструкции пехотной сабли образца 1826 г. произошли в 1855 г., когда официально была принята на вооружение новая офицерская пехотная сабля: «Эфес и клинок как у пехотной сабли существующей формы, а ножны, вместо кожаных, железные, по образцу ножен легко-кавалерийской сабли»²¹. С этого момента, параллельно с изготовлением новых пехотных офицерских сабель, началась массовая переделка прежних сабель, образца 1826 г., в кожаных ножнах, путем изготовления для них в оружейных мастерских новых железных ножен. 19 октября 1857 г. фельдфебелям и старшим вахмистрам (они относились к категории нижних чинов) было присвоено холодное оружие офицерского образца²². 18 июля 1863 г. фельдфебелям вместо имевшихся у них полусабель (пехотных сабель) присвоили офицерские драгунские сабли²³. Однако, если холодное оружие офицеров являлось их соб-

твенностью и переменять его при необходимости они были обязаны сами, то холодное оружие нижних чинов было казенное, и замена его была обязанностью казны. 17 декабря 1863 г. военный министр объявил в своем приказе высочайшее повеление: «Пехотные офицерские сабли, состоящие у фельдфебелей пехотных войск, переделать на драгунские офицерские сабли в полковых оружейных мастерских, с отпуском от казны, на переделку каждой сабли, по 1 руб. 47 $\frac{1}{2}$ коп. серебром». Переделка заключалась в переделке эфеса и изготовлении новых ножен, для чего отпиливалась малая боковая дужка эфеса. Клинок оставлялся без переделки. Деревянные ножны изготавливались по образцу ножен драгунской сабли – с верхним и нижним наконечником и с двумя гайками между ними. При невозможности произвести хорошую позолоту в оружейных мастерских, дозволялось переделанные сабли оставлять без позолоты²⁴. Следует отметить, что на момент утверждения драгунской переделочной офицерской сабли, в Кавказском отдельном корпусе подобное переделочное оружие из сабли образца 1826 г. уже использовалось пехотными офицерами, которые с 1848 г. должны были перевооружаться драгунскими саблями с нововведенными для этих сабель «шашечными клинками»²⁵, но, по-видимому, не все имели возможность приобретать такие сабли и изготавливали переделки из пехотных сабель образца 1826 г. по их подобию. Военный энциклопедический лексикон 1858 г. называл такие переделочные сабли «пехотными кавказскими шашками»: «...пехотные кавказские шашки имеют клинок с эфесом точно такой, как у пехотных полусабель, и носятся одними офицерами через плечо на перевязи»²⁶.

Шашка казачья азиатского образца 1871 г. 20 августа 1869 г. офицер, назначенный осматривать оружие в Терской области, капитан Сафонов, в докладной записке на имя начальника штаба войск Терской области доложил о возможности приобретения со складов артиллерийского ведомства старых шашечных клинков, продающихся там как железный лом. Предоставив на рассмотрение наказного атамана Терского казачьего войска образец переделочной шашки, 2 октября 1869 г. капитан Сафонов в новой докладной записке делает предложение о переделке вышеупомянутых клинков – «клинки приобретаются из Арсеналов и складов на суммы войска по одному рублю серебром за пуд, перево-

зятся его средствами в г. Владикавказ, и сдаются в мое распоряжение» (капитан Сафонов являлся по совместительству техническим надзирателем войсковой мастерской Терского казачьего войска), «я же, от себя, отдаю их вольным мастерам для переделки и исправления. По окончании переделки клинки поступают в оружейную мастерскую, и войско возвращает мне за переделку их по одному рублю серебром, за каждый экземпляр, удерживая в войсковой капитал ту сумму, которая была заплачена за клинки в артиллерийские арсеналы и склады»²⁷. Предложение капитана Сафонова было одобрено наказным атаманом Терского казачьего войска генерал-адъютантом Лорис-Меликовым. Вскоре в высочайше утвержденном 14 декабря 1871 г. «описании формы обмундирования генералов, штаб- и обер-офицеров и нижних чинов Терского и Кубанского войска» было объявлено о присвоении чинам этих войск шашки – «азиатского образца с произвольною оправою»²⁸. То, что принятый для кавказских казаков «азиатский образец» шашки являлся именно переделочным образцом из старых российских шашечных клинков (как это предлагал капитан Сафонов), подтверждают документы Кубанского казачьего войска, в которых начиная с 1871 г. стала фиксироваться переделка «донских шашек по азиатскому образцу»²⁹.

Переделочные изменения в конструкции казачьих шашек старых образцов. Первые переделочные изменения в казачьих шашках относятся к 1841 г. – 27 ноября последовало высочайшее повеление: «О имени в иррегулярных войсках ножен у шашек с наконечниками» (казачья шашка образца 1839 г. нижнего наконечника ножен не имела)³⁰. Установка наконечников на ножны проводилась казаками самостоятельно или с помощью привлекаемых ими частных мастеров, а в 1843 и 1844 гг. наличие нижнего наконечника ножен было отражено на высочайше утвержденных чертежах казачьих шашек и наконечник стал изготавливаться и устанавливаться на ножны казачьих шашек новых заказов фабричным способом. Следующее переделочное изменение казачьих шашек старого образца относится к 1882 г., когда в Войске Донском, по распоряжению войскового наказного атамана, казакам местных команд и льготных частей была регламентирована переделка шашек для приспособления их для носки на плечевой портупее по образцу портупее к шашке образца 1881 г. 15 июня 1882 г. войсковой наказной атаман в рапорте в Главное

управление казачьих войск сообщал: «Находя состоящие на вооружении строевых частей войска Донского и хранящиеся в войсковых складах шашки прежнего образца Солингенской и Златоустовской стали весьма доброкачественными, я полагал бы ограничиться в настоящее время приспособлением указанных шашек к носке на вновь установленной портупее через плечо, и посему препровождая одну шашку с означенным приспособлением, а также описание сего приспособления, прошу ходатайствовать Главное Управление Казачьих войск об утверждении оного в установленном порядке»³¹. Не дожидаясь официально утверждения, в частях местных команд и некоторых строевых частях Войска Донского произвели переделку ножен шашек для приспособления казачьих шашек прежнего образца для ношения их на плечевой портупее нового образца³².

Переделочные изменения в конструкции драгунских шашек старого образца. Первая переделка драгунских шашек старого образца произошла в 1865 г., когда император повелел: «Всем генералам, штаб- и обер-офицерам, имевшим драгунские сабли с пехотными темляками, а также состоящим в конной артиллерии носить впредь эти сабли в железных ножах...»³³ Как и в случае принятия металлических ножен к пехотным саблям образца 1826 г., офицеры, имевшие драгунские сабли с пехотным темляком, и офицеры в конной артиллерии стали переделывать свои сабли, заказывая для них в оружейных мастерских железные ножны взамен прежних деревянных. Следующие переделочные изменения в конструкции драгунских сабель старого образца и шашек артиллерийских относятся к оружию нижних чинов и были предприняты в 1883 г., когда приказом по артиллерии регламентировалась установка на верхней гайке сабельных и шашечных ножен вместо кольца п-образной скобы для ремня портупее (как на раннем варианте шашки образца 1881 г.)³⁴. В 1889 г. значительное число этих шашек подверглось переделке, а именно: ножны были приспособлены для носки штыка 4-линейной винтовки, и для того сделаны были на них гайки и верхний наконечник применительно к приказу по военному ведомству 1888 г. № 88³⁵. Оставшаяся после первой переделки верхняя гайка, со скобой удалялась, а на место верхнего наконечника прежней конструкции устанавливался наконечник новой конструкции, на который в нижней части насаживалась верхняя

гайка, имевшая выборку металла, с внутренней стороны образовывавшую щель между наконечником и гайкой. Эта щель предназначалась для помещения конца верхнего ремня портупей. В 1891 г. была принята на вооружение 3-линейная винтовка, и для приспособления ее штыка к гнездам прежних штыковых гаек в 1895 г. была регламентирована их переделка: расширялись размеры гнезд в верхней и средней гайке ножен, нижняя гайка перемещалась вверх на 3 дюйма, и заделывалась мастикой оставшаяся от нижней гайки бороздка³⁶. Документ 1896 г., в котором упомянуты описанные переделки драгунских шашек старого образца, называет переделочную драгунскую шашку – «шашка старого образца, переделанная согласно приказу по военному ведомству 1888 г. № 88, с гнездом для штыка»³⁷.

Шашка казачья переделочная образца 1884 г. 3 апреля 1884 г. император Александр III повелел: «Переделать существующие ныне у нижних чинов казачьи шашки под образец 1881 года и приспособить их к носке на плечевой портупее»³⁸. Во исполнение повеления наказной атаман Войска Донского издал приказ по штабу войска: «...немедленно сделать распоряжение о переделке под указанный образец шашек старой формы, у кого из казаков таковые имеются, в оружейных мастерских при управлениях военных отделов, для чего назначить плату за переделку каждой шашки, считая и необходимый для сего материал, по пятьдесят коп.»³⁹ Переделка производилась согласно объявленному в приказе по военному ведомству описанию и состояла из следующих операций: 1. Прогиб стержня – хвостовик клинка прогибается вперед под углом $11\frac{1}{2}$ градусов. 2. Пришлифовка и заклепка рукоятки – торец пяты клинка и нижняя гайка эфеса подпиливаются так, чтобы нижняя латунная обоймица эфеса без зазоров прилегала к верхнему наконечнику ножен, рукоятка для прикрепления к хвостовику заклепывается двумя медными заклепками. 3. Изготовление темлячной дыры – в головке рукоятки сверлится отверстие, в которое вставляется и вплавляется втулка для продевания темляка. 4. Обозначение новой точки конечного острия темляка – натянутая нитка от головки эфеса к острию в месте пересечения с лезвием указывает на место отреза верхней части боевого конца клинка. 5. Облом конца клинка и обоюдоострое стачивание его – на клинок накладывается лекало в форме острия шашки образца 1881 г., и по нему зу-

биллом обламывается, а затем обтачивается боевой конец переделочной шашки. 6. Первая отточка клинка – клинок в специальном приспособлении оттачивается для получения острого жала клинка. 7. Сглаживание переходов от первой отточки – производится отточка клинка во всех его частях для достижения равномерного перехода отточки лезвия от его первой четверти к острию. 8. Окончательная отточка и полировка – после отточки на точиле, на наждачном колесе окончательно сглаживаются царапины и происходит полировка клинка. 9. Приспособление для прикрепления переднего пассика португеи – верхняя гайка ножен снимается, а на внутренней стороне верхнего наконечника припаивается п-образная скоба для продевания переднего пассика португеи, верхний наконечник дополнительно крепится с тыльной стороны винтом. 10. Приспособление для прикрепления заднего пассика португеи – нижняя гайка ножен поднимается вверх, так, чтобы от п-образной скобы до середины гайки получилось расстояние в $8 \frac{2}{3}$ дюйма. Кольцо, прикрепленное к нижней гайке, сгибается в форме равностороннего треугольника⁴⁰. Этот высочайше утвержденный и широко использовавшийся в казачьих войсках образец переделочной шашки был совместно разработан наказным атаманом Войска Донского Н.И. Святополк-Мирским (он предложил переделку ножен для приспособления шашки для ношения на плечевой португее и сверление темлячного отверстия в головке эфеса) и командиром 2-й бригады 6-й кавалерийской дивизии генерал-майором Р.А. Хрещатицким (предложил изменения в клинке и рукоятке)⁴¹.

Переделочные изменения в конструкции драгунской шашки образца 1881 г. С момента принятия в 1881 г. драгунской шашки для нижних чинов, она имела деревянное гнездо для помещения штыка, прикрытое латунной крышкой с крестообразной прорезью. В 1888 г. было решено отказаться от этого гнезда, так как скапливающаяся в нем влага способствовала порче штыка и увеличивала вес ножен. На ножны шашки с удаленным деревянным гнездом согласно приказу по военному ведомству 1888 г. № 88 вместо верхнего наконечника и прежней верхней гайки с выступающей скобой, беспокоившей бедро солдата, устанавливался новый верхний наконечник с новой верхней гайкой (описан выше) и три гайки с гнездами для штыка. В 1895 г. регламентирована переделка штыковых гаек, для помещения в них вместо

штыка 4-линейной винтовки штыка 3-линейной винтовки (изменения описаны выше). Переделка производилась самими военными частями на суммы, отпускаявшиеся на ремонт шашек⁴².

Переделочная офицерская шашка образца 1881 г. с эфесом образца 1908 г. и другое переделочное офицерское оружие с эфесами образцов 1909 и 1910 г. Известно мнение о том, что в 1909 г. был принят новый образец офицерской шашки, который получил официальное название – шашка драгунская офицерская образца 1909 г. (или образца 1881/1909 г.). Однако это не верно. Из текста приказа по военному ведомству 1909 г. № 102 и прилагаемого к нему чертежа следует, что в 1908 г. был высочайше утвержден не новый образец шашки, а только эфес с новыми украшениями и императорским вензелем, причем устанавливаться он должен был на шашки с прежним эфесом (это следует из разрешения в приказе донашивать эфесы, тогда существовавшие, до 1 января 1912 г. и отсутствия указаний непосредственно оружейной фабрике) и регламентирована гравировка императорского вензеля и имперского герба на клинке. Из текста циркуляра Главного штаба за 1909 г. № 51 следует, что кроме замены эфеса и гравировки на клинке, изменений в конструкции шашки образца 1881 г. не произошло. Шашку, для которой был принят новый эфес, упомянутые приказы продолжают называть шашкой образца 1881 г. С 1909 г. переделочные изменения относительно утвержденного образца 1881 г. стали производиться не только самими владельцами оружия, но и по заказу частных лиц оружейной фабрикой и оружейными мастерскими, они же могли собирать и новые офицерские шашки по переделочному образцу.

Следует отметить, что кроме эфеса образца 1908 г. для драгунской офицерской шашки и для другого офицерского оружия были приняты новые эфесы (а не, как считают, образцы оружия) с украшениями и вензелем – для кавалерийской сабли (1909)⁴³, палаша (1909)⁴⁴, казачьей шашки (1910)⁴⁵ и казачьей шашки азиатского образца (1910)⁴⁶, а приказом 1911 г. на все офицерское оружие было распространено повеление «иметь на эфесе и клинке этого оружия вензелевое изображение имени государя императора, в царствование которого военному служащему даровано право ношения этого оружия»⁴⁷. Последний приказ позволил частным мастерским и фабрикам изготавливать эфесы с вензе-

лем императора не только к оружию, для которого были утверждены эфесы образцов 1908–1910 гг., но и к другим видам холодного оружия, новые эфесы для которых высочайше утверждены не были. В 1917 г. были объявлены приказ по военному ведомству и приказ морского министра, в которых предписывались новые переделочные изменения для оружия с вензелями императора: «...изъять вензель отрекшегося императора с эфесов и клинков офицерского оружия»⁴⁸, и «вензелевое изображение на оружии уничтожить»⁴⁹.

Сабля в металлических ножнах с шашечным эфесом. В 1913 г. император Николай II утвердил новую форму одежды для нижних чинов и офицеров армии. В отношении офицерского оружия в приказе о введении новой формы отмечалось: «...сабля в металлических ножнах с существующим шашечным эфесом – допускается для ношения вне строя...»⁵⁰ Какого образца должны быть металлические ножны и какого образца должен быть шашечный эфес на саблях в металлических ножнах, в приказе не уточнялось, и это послужило тому, что появился целый ряд перемонтированного из сабель в железных ножнах оружия – с шашечными драгунскими эфесами образца 1908 г. (большая часть сабель получила такой эфес), с эфесом для казачьей шашки образца 1910 г., и даже с роговыми и серебряными рукоятками кавказских (азиатских) шашек. Причем металлические ножны и клинки использовались для переделочного офицерского оружия не только от офицерской кавалерийской сабли, но и от офицерских пехотных сабель прежних образцов 1855 и 1865 гг., а также встречаются клинки шашек образца 1881 г. с эфесами образца 1908 г. в специально для них заказанных металлических ножнах. Известны и сабельные трехдольные искривленные клинки в металлических ножнах, изготовленные Санкт-Петербургской мастерской «Шаф и сыновья», которые как образец для исполнения частных заказов использовала Златоустовская оружейная фабрика⁵¹.

¹ Переделочное холодное оружие – холодное оружие, имеющее внесенные конструктивные изменения относительно холодного оружия, послужившего для переделочного исходным образцом.

² Центральный Державный исторический архив Украины (ЦДИАУК). Ф. 51. Оп. 3. Д. 15839. Л. 1–2.

- ³ Российский Государственный военно-исторический архив (РГВИА). Ф. 5. Оп. 5. Д. 1331. Л. 1–6.
- ⁴ Материалы для истории русского флота. СПб., 1904. Ч. XVII. С. 428.
- ⁵ Скиба К.В. К вопросу о вооружении казаков Хоперского, Кубанского линейных и донских казачьих полков, служивших на Кубанской линии в начале XIX века // Материалы Четвертой Международной Кубанско-Терской научно-просветительной конференции. Краснодар – Армавир, 2004. С. 53.
- ⁶ Государственный архив Краснодарского края (ГАКК). Ф. 318. Оп. 1. Д. 77.
- ⁷ Фролов Б.Е. Холодное оружие кубанских казаков. Краснодар, 2009. С. 75.
- ⁸ Приказ военного министра (далее – ПВМ) от 2 мая 1834 г.; ПСЗ № 7046.
- ⁹ ПВМ от 20 октября 1866 г.; ПСЗ № 43755.
- ¹⁰ ПВМ от 10 ноября 1866 г.; ПСЗ № 43839.
- ¹¹ Российский Государственный архив Военно-Морского флота (РГА ВМФ). Ф. 165. Оп. 1. Д. 481. Л. 8; Д. 1553. Л. 76.
- ¹² Там же. Л. 78.
- ¹³ Суханов И.П. Абордажное оружие. СПб., 2012. С. 136, 139.
- ¹⁴ Там же. С. 137.
- ¹⁵ ПВМ от 21 мая 1847 г.; ПСЗ № 21234.
- ¹⁶ См., напр.: Аствацатурян Э.Г. Оружие народов Кавказа. СПб., 2004. С. 182.
- ¹⁷ ПВМ от 9 июня 1848 г.; ПСЗ № 22345.
- ¹⁸ Государственный архив Ростовской области (ГАРО). Ф. 344. Оп. 1. Д. 557. Л. 1.
- ¹⁹ Там же. Л. 4.
- ²⁰ Там же. Л. 11. Кляпушком называли крупную деревянную цилиндрическую пуговицу.
- ²¹ ПВМ от 14 сентября 1855 г.; ПСЗ № 29653.
- ²² ПВМ от 19 октября 1857 г.; ПСЗ № 32293.
- ²³ ПВМ от 18 июля 1863 г.; ПСЗ № 39887.
- ²⁴ ПВМ от 17 декабря 1863 г.; ПСЗ № 40400.
- ²⁵ ПВМ от 9 июня 1848 г.; ПСЗ № 22345.
- ²⁶ Военный энциклопедический лексикон. СПб., 1858. С. 77.
- ²⁷ Центральный Государственный архив Северной Осетии (ЦГАСО). Ф. 13. Оп. 1. Д. 1600. Л. 67.
- ²⁸ Приказ по военному ведомству (далее – ПВВ) № 380 от 16 декабря 1871 г.
- ²⁹ ГАКК. Ф. 254. Оп. 1. Д. 265. Л. 8.
- ³⁰ Приказ директора Департамента военных поселений от 27 ноября 1841 г.; ПСЗ № 15063.
- ³¹ ГАРО. Ф. 344. Оп. 1. Д. 2604. Л. 10.
- ³² Там же. Д. 2964. Л. 38, 84.
- ³³ ПВМ от 2 октября 1865 г.; ПСЗ № 42551.
- ³⁴ Приказ по артиллерии 1883 г. № 82.
- ³⁵ ПВВ № 88 от 15 апреля 1888 г.
- ³⁶ Циркуляр Главного штаба № 213 от 1 ноября 1895 г.
- ³⁷ Сборник циркуляров Отдельного корпуса пограничной стражи за 1896 г. СПб., 1897. С. 114–115.
- ³⁸ ПВВ № 106 от 3 апреля 1884 г.
- ³⁹ ГАРО. Ф. 344. Оп. 1. Д. 2964. Л. 55.
- ⁴⁰ ПВВ № 106 от 3 апреля 1884 г.
- ⁴¹ ГАРО. Ф. 344. Оп. 1. Д. 2604. Л. 22–23.

⁴² Там же.

⁴³ ПВВ № 353 от 25 июля 1909 г.

⁴⁴ Там же.

⁴⁵ ПВВ № 323 от 7 июля 1910 г.

⁴⁶ Там же.

⁴⁷ ПВВ № 96 от 30 января 1911 г.

⁴⁸ ПВВ № 182 от 4 апреля 1917 г.

⁴⁹ Приказ морского министра № 125 от 16 апреля 1917 г.

⁵⁰ ПВВ № 106 от 16 марта 1913 г.

⁵¹ Окунцов Ю.П. Златоустовская оружейная фабрика. М., 2011. С. 174–175.