

Н.В. Ломакин (Санкт-Петербург)

**С КРАТКОЙ НАДПИСЬЮ «ИЖЬ»...
(ОРУЖИЕ ВЫПУСКА ПЕРВЫХ ТРЕХ ЛЕТ
СУЩЕСТВОВАНИЯ ИЖЕВСКОГО ОРУЖЕЙНОГО
ЗАВОДА В КОЛЛЕКЦИИ ВОЕННО-ИСТОРИЧЕСКОГО
МУЗЕЯ АРТИЛЛЕРИИ, ИНЖЕНЕРНЫХ ВОЙСК
И ВОЙСК СВЯЗИ)**

210 ЛЕТ ТОМУ НАЗАД именным указом императора Александра I от 20 февраля 1807 г. поручалось обер-берг-гауптману А.Ф. Дерябину приступить к немедленному устройению нового оружейного завода «около реки Камы в Пермской или Вятской губернии», определив, чтобы «со временем» новоустроенное предприятие было способно выдавать в год 50–75 тысяч единиц холодного и огнестрельного оружия. Указ четко расписывал финансирование всех необходимых мероприятий, затрагивал вопросы обеспечения завода рабочей силой, в том числе квалифицированной, для чего Дерябину были даны полномочия и выделены средства для найма оружейных мастеров, в том числе и иноземных.¹ Надо отметить, что решение разместить новое оружейное производство близ Урала было принято еще в 1800 г. – Тульский и Сестрорецкий заводы не справлялись с нагрузкой, оружия не хватало, а внешнеполитическая обстановка явно не располагала к оптимизму. В течение семи лет А.Ф. Дерябин рассматривал возможные варианты. Лучшим из них оказался тот, при котором к уже существующему Ижевскому железоделательному заводу (назывался также молотобойной фабрикой) присоединялось вновь создаваемое оружейное производство.² В 1807 г. был активно запущен процесс создания предприятия: строились мастерские и кузницы, набирались мастера и ученики. Уже в августе того же года прибыла первая группа нанятых иностранных специалистов, а в сентябре следующего года – последние иностранцы.³ В 1808 г. на заводе у 24 иностранных мастеров и 48 иностранных подмастерь-

ев постигали оружейную науку 202 русских ученика, а 34 русских мастера учили 49 новичков, имелась фабрика для цементации стали, кузница для заварки оружейных стволов, кузница для замочных частей и холодного оружия.⁴ Первоначально завод был закреплен за министерством финансов, через год, по Указу от 28 октября 1808 г., передан в ведомство министра военных сухопутных сил. Он именовался Камским оружейным заводом при Ижевском железодельном⁵, подобное наименование сохранялось, по всей видимости, до начала 1810-х гг. Указанное название предприятия будет использоваться в статье.

В Военно-историческом музее артиллерии, инженерных войск и войск связи хранится небольшая коллекция огнестрельного оружия производства Ижевского оружейного завода, датируемого 1807, 1808 и 1809 гг. – т. е. самыми первыми годами существования данного предприятия. В эту коллекцию входят:

Ружье винтовальное унтер-офицерское обр. 1805 г.⁶ (ил. 1–4)

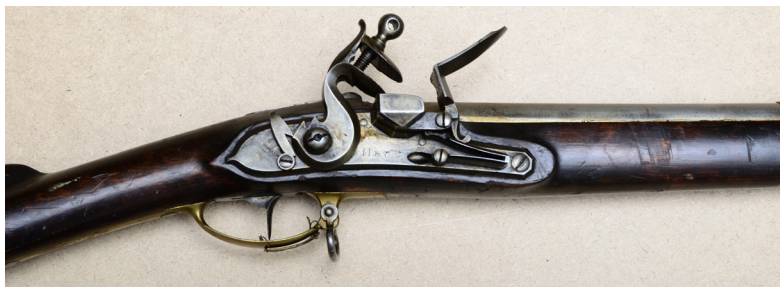
Ствол железный, круглый, в казенной части с фризами. Канал ствола нарезной, с 6 полукруглыми нарезами. На дульной части штыковой целик прямоугольной формы и прилив-упор.

Прицельные приспособления состоят из овальной латунной мушки, закрепленной на переднем ложевом кольце, и открытого прицела в виде полуцилиндрических выступов, разделенных широкой прорезью на хвостовике казенного винта. Замок кремневый, батарейный, с предохранителем курка крючком-«собачкой». Огниво с продольной канавкой. Пороховая полка слева и спереди с высоким бортиком. На замочной доске надпись в две строки: «Ижъ // 1807».

Ложа березовая (?) с длинным цевьем, закрытой шомпольной дорожкой, прикладом со щекой и с упорами для ложевых колец, окрашена в темно-коричневый цвет. На ложе упоры под ложевые кольца. Прибор латунный, состоит из трех ложевых колец, спусковой скобы, накладки под замочные винты и затыльника приклада. Верх-



Ил. 1. Ружье винтовальное унтер-офицерское обр. 1805 г. Общий вид. ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/763



**Ил. 2. Ружье винтовальное унтер-офицерское обр. 1805 г.
Средняя часть. ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/763**



**Ил. 3. Ружье винтовальное унтер-офицерское обр. 1805 г.
Надпись на замке. ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/763**



**Ил. 4. Ружье винтовальное унтер-офицерское обр. 1805 г.
Надпись на затыльнике приклада. ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/763**

нее ложевое кольцо с воронкообразным приемником для шомпола и выпуклым пояском с узким фризом закреплено двумя железными

пружинными защелками; среднее кольцо с приливом для крепления антабки, нижнее ложевое кольцо с двумя поясками. Спусковая скоба с коротким передним и длинным задним концами, обрезанными под прямым углом, на спусковой скобе спереди имеется выступ с просверленным сквозным круглым отверстием. На затыльнике приклада нанесены двуглавый орел под короной и надпись «№ 3». На прикладе с правой стороны нанесен овальный штамп с надписью в две строки: «АМ // 2072». Шурупы, крепящие затыльник с задней части приклада, имеют выпуклые полусферические головки.

Шомпол железный, с утолщением в передней части, но без четко выраженной головки и без отверстия в торце.

Антабки железные: верхняя укрепена в проушине среднего ложевого кольца, нижняя – в передней части спусковой скобы (переставлена в 1809 г. или несколько позже (?), так как у заднего конца спусковой скобы в ложе имеются вставки дерева, означающие прежнее место крепление антабки).

Замок, пружины переднего ложевого кольца и спусковой крючок оксидированы в черный цвет.

Калибр 16,6 мм, ширина нарезов 4,4 мм, глубина нарезов 1,1 мм, длина ствола 952 мм, общая длина 1380 мм.

Изготовлено на Камском оружейном заводе при Ижевском железоделательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1807 г. Поступило в музей в конце 1870-х гг. (?), впервые заинвентаризировано как музейный предмет в 1935 г.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/763.

Вообще говоря, судя по дате в надписи на замке, экземпляр является одним из первых ружей, изготовленных на новоустроеном оружейном заводе, подтверждением чего служит надпись на затыльнике приклада «№ 3». Надпись на замке несколько отличается по начертанию от тех, которые наносились в 1808 и в последующие годы – буквы здесь выполнены не в рукописном, а в печатном стиле. На казенной части ствола снаружи клейм нет, они нанесены на нижней образующей ствола («СА» и «Р»).

Фузея егерская обр. 1765 г. (ил. 5, 6)

Атрибуция и описание данного образца соответствует приведенным у Л.К. Маковской.⁷

На казенной части ствола прямоугольное клеймо – переплетенные рукописные буквы «FP». На замке – надпись в две строки: «Ижь //



**Ил. 5. Фузея егерская обр. 1765 г. Общий вид. ВИМАИВиВС,
ном. № 100Ф 1/325**



**Ил. 6. Фузея егерская обр. 1765 г. Средняя часть. ВИМАИВиВС,
ном. № 100Ф 1/325**

1808». На прикладе с правой стороны – овалный штамп с надписью в две строки: «АМ // 1840». На прикладе с левой стороны – прямоугольный бумажный ярлык с двухлинейной рамкой и надписью «Ч.І, № 1771».

Наконечник цевья не сохранился.

Шомпол железный, с утолщающейся конусовидной головкой без отверстия в торце и коротким участком с резьбой на тонком конце. Замок и шомпол оксидированы в черный цвет. Нижняя антабка укреплена в задней части спусковой скобы. Ложа окрашена в темно-коричневый (почти черный) цвет.

Калибр 19,5 мм, длина ствола 925 мм, общая длина 1301 мм.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/325.

Изготовлена на Камском оружейном заводе при Ижевском железодельательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1808 г. Поступила в музей в 1873 г. из Ижевского оружейного завода⁸.

Штуцер егерский обр. 1798 г. (ил. 7–10)

Атрибуция и описание данного образца соответствует приведенным у Л.К. Маковской⁹.



Ил. 7. Штуцер егерский обр. 1798 г. Общий вид. ВИМАИВиВС,
ном. № 1/769



Ил. 8. Штуцер егерский обр. 1798 г. Средняя часть. ВИМАИВиВС,
ном. № 1/769



Ил. 9. Штуцер егерский
обр. 1798 г. Клеймо
на казенной части ствола.
ВИМАИВиВС,
ном. № 1/769



Ил. 10. Штуцер егерский обр. 1798 г.
Надпись на замке. ВИМАИВиВС,
ном. № 1/769

На казенной части ствола прямоугольное клеймо – переплетенные рукописные буквы «FP». На замочной доске – надпись в две строки: «Ижъ // 1808». На прикладе с правой стороны – овальный штамп с надписью в две строки: «AM // 2077». На прикладе с правой стороны – прямоугольный бумажный ярлык с двухлинейной рамкой и надписью «Ч.І, № 2218». На курке следы оксидировки в черный цвет (?).

Шомпол железный, с латунной утолщенной головкой в форме усеченного конуса, на торце головки полусферическое углубление. Ложа окрашена в коричневый цвет.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/769.

Изготовлен на Камском оружейном заводе при Ижевском железоделательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1808 г. Поступил в музей в 1873 г. из Ижевского оружейного завода¹⁰.

Атрибуция указанного ниже предмета вызвала определенные трудности. Дело в том, что, например, в классическом труде В.Г. Федорова «Вооружение русской армии за XIX столетие» о нем не упоминается вообще. В фондах ВИМАИВиВС имеется два аналогичных образца, но тульской работы, датированных 1806 г. Согласно Указу об основании нового оружейного завода, ставшего впоследствии Ижевским, военный министр обязывался предоставить состоящие на тот момент на вооружении и в производстве образцы¹¹. Завод только организовывался и, естественно, никаких опытных работ по оружию вести не мог, его задача была качественно и за одинаковую с Тулой и Сестрорецком цену делать то вооружение, которое было уже принято. Путеводной ниточкой послужила надпись на стволе тульских экземпляров: «У:ЦЕС:ПОЛКА:№». Следовательно, данный образец может быть только кавалерийским карабином, состоявшим на вооружении как минимум уланских полков. Карабин на вооружении улан появляется по Табели мундирным, амуничным и оружейным вещам согласно Штату уланских полков от 26 сентября 1803 г.¹² в одном ряду со штуцером кавалерийским, который впоследствии обозначается как «Штуцер кавалерийский обр. 1803 г.». Значит, наш образец можно предположительно атрибутировать как

Карабин кавалерийский обр.1803 г. (?) (ил. 11, 12)

Ствол железный, круглый, в казенной части с фризами. Канал ствола гладкий. Затравочное отверстие просверлено. На казенной части ствола вырезано клеймо – переплетенные рукописные буквы «FP».



**Ил. 11. Карбин кавалерийский обр. 1803 г. (?). Общий вид.
ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/690**



**Ил. 12. Карбин кавалерийский обр. 1803 г. (?). Средняя часть.
ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/690**

Прицельные приспособления состоят из латунной овальной мушки, закрепленной на верхней части образующей ствола на расстоянии 66 мм от дульного среза, и прорези на хвостовике казенного винта.

Замок кремневый батарейный. На замочной доске надпись в две строки: «Ижъ // 1808».

Ложа деревянная, березовая, с цевьем во всю длину ствола, длинной шейкой и коротким прикладом, тонирована в темно-коричневый цвет. Прибор ложи латунный, состоит из ложевого кольца, двух круглых латунных шомпольных трубочек, спусковой скобы с фигурными концами, затыльника приклада с фигурным верхним концом и накладки под замочные винты в виде змейки. Затыльник приклада крепится к задней части приклада шурупами с выпуклыми полусферическими головками и прямым шлицем. На затыльнике приклада сверху нанесен двуглавый орел под императорской короной. На прикладе справа нанесен овальный штамп с надписью в две строки: «АМ // 1887».

С левой стороны карабина находится железный погон с кольцом, который крепится сплошной обоймой, дополнительно скрепляющей ствол с ложей, замочным винтом и штырем, вбитым в ложе.

Шомпол железный, круглый, с головкой в виде шляпки.
Калибр 15,6 мм, длина ствола 630 мм, общая длина 1004 мм.
ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/690.

Изготовлен на Камском оружейном заводе при Ижевском железо-делательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1808 г. Поступил в музей до 1883 г.¹³

Ружье пехотное обр. 1805 г. (ил. 13, 14)

Конструкция и внешний вид практически полностью соответствует ранее описанному унтер-офицерскому винтовальному ружью обр. 1805 г., за исключением канала ствола, который в пехотном ружье выполнен гладким.

На казенной части ствола вырезано клеймо – переплетенные рукописные буквы «FP». На замочной доске – надпись в две строки: «Ижъ // 1808». На затыльнике приклада выбито казенное клеймо – двуглавый орел под короной. На прикладе с правой стороны – прямоугольный бумажный ярлык с двухлинейной рамкой и надписью «Ч.І, № 1770». Ствол, замок и шомпол оксидированы в черный цвет.



**Ил. 13. Ружье пехотное обр. 1805 г. Общий вид.
ВИМАИВиВС, ном. № 1/672**



**Ил. 14. Ружье пехотное обр. 1805 г. Средняя часть.
ВИМАИВиВС, ном. № 1/672**

Нижняя антабка укреплена на прикладе снизу, у длинного конца спусковой скобы.

Калибр 16,6 мм, длина ствола 953 мм, общая длина 1380 мм.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/672.

Изготовлено на Камском оружейном заводе при Ижевском железнодорожном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1808 г. Поступило в музей в 1873 г. из Ижевского оружейного завода.¹⁴

Штуцер егерский обр. 1805 г. (ил. 15, 16)

Ствол железный, восьмигранный. Канал ствола нарезной, с 8 полукруглыми в плане нарезами. С правой стороны ствола, у дульного среза, укреплен трубчатый прилив, оканчивающийся полукруглым упором для крепления штыка, в приливе имеется винт-фиксатор штыка. На хвостовике казенного винта два полуцилиндрических выступа, разделенных узкой прорезью. На казенной части ствола нанесено клеймо – переплетенные рукописные буквы «FP».



Ил. 15. Штуцер пехотный обр. 1805 г. Общий вид. ВИМАИВиВС, ном. № 1/768



Ил. 16. Штуцер пехотный обр. 1805 г. Средняя часть. ВИМАИВиВС, ном. № 1/768

Прицельные приспособления состоят из полукруглой вставной латунной мушки на верхней грани у дульного среза ствола и открытого прицела – вставного целика с двумя планками, постоянной и откидной, установленного на верхней грани ствола на расстоянии 151 мм от казенного среза.

Замок кремневый, с предохранителем курка – крючком-«собачкой». Огниво с продольной канавкой. Пороховая полка слева и спереди с высоким бортиком. На замочной доске нанесена надпись в две строки: «Ижъ // 1808».

Ложа деревянная, березовая (?), с закрытой шомпольной дорожкой и прикладом со щекой, окрашена в черный цвет. В прикладе имеется хранилище для оружейной принадлежности. Прибор латунный, состоит из ложевых полукольца и кольца, спусковой скобы, накладки под замочные винты и затыльника приклада. Дульное ложевое полукольцо с полукруглым выступом внизу, имеющим поперечное сквозное отверстие для антабки, закреплено двумя зацепами, расположенными на боковых гранях ствола. Среднее ложевое кольцо крепится пружинной защелкой снизу. Спусковая скоба с коротким передним и длинным задним концами, обрезанными под прямым углом, на спусковой скобе спереди имеется выступ с просверленным сквозным круглым отверстием. На затыльнике приклада выбито казенное клеймо – двуглавый орел под короной. На прикладе: слева – прямоугольный бумажный ярлык с двухлинейной рамкой и надписью «Ч.І, № 1772», справа – нанесен овальный штамп с надписью в две строки: «АМ // 2970».

Шомпол железный, крепится при помощи шарнира («цепочки»), закрепленного в дульной части ствола на боковых гранях.

Верхняя антабка не сохранилась, нижняя антабка железная, проволочная, укреплена на прикладе снизу у заднего конца спусковой скобы.

Железные детали (кроме антабки) оксидированы в черный цвет.

Калибр 17,2 мм, ширина нарезов 2,2 мм, глубина нарезов 1,6 мм, длина ствола 744 мм, общая длина 1170 мм.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/768.

Изготовлен на Камском оружейном заводе при Ижевском железоделательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1808 г. Поступил в музей в 1873 г. из Ижевского оружейного завода.¹⁵

Наличие на штуцере обр.1805 г. хвостовика казенного винта с полумоноцилиндрическими выступами и прорезью между ними преследо-

вало, по-видимому, две цели: достигалась определенная стандартизация по деталям с пехотным и унтер-офицерским ружьями, а также при утере основного прицела оставалась возможность использовать указанный хвостовик при прицеливании.

Все образцы, выпущенные в 1808 г., имеют на казенной части ствола одинаковое клеймо (см. ил. 9). По нашему предположению, это клеймо ставилось главным оружейным мастером завода Фридрихом Поппе, приглашенным лично А.Ф. Дерябиным¹⁶. Этого клейма нет на имеющемся в коллекции ружье, выпущенном в 1807 г., что позволяет с определенной долей уверенности считать годом начала работы Ф. Поппе на Урале именно 1808 г.

Ружье пехотное обр. 1808 г. (ил. 17–21)

Образец многократно описывался в литературе, поэтому позволим себе ограничиться упоминанием клейм, надписей и характерных особенностей данного предмета.

На казенной части ствола нанесено клеймо: «стрела, стоящая на круге». На замочной доске нанесена надпись в две строки: «Ижъ //



Ил. 17. Ружье пехотное обр. 1808 г. Общий вид. ВИМАИВиВС, инв. № 1/365



Ил. 18. Ружье пехотное обр. 1808 г. Средняя часть. ВИМАИВиВС, инв. № 1/365



**1808 г. Клеймо
на казенной части ствола.
ВИМАИВиВС,
инв. № 1/365**



**Ил. 20. Ружье пехотное обр. 1808 г.
Надпись на замке. ВИМАИВиВС,
инв. № 1/365**



**Ил. 21. Ружье пехотное обр. 1808 г.
Клеймо на спусковой скобе.
ВИМАИВиВС, инв. № 1/365**

1809». На ложевых кольцах (верхнее кольцо не сохранилось), передней части спускового колена, спусковой личинке и затыльнике приклада нанесены клейма: «стрела с литерами «FP» в наконечнике». На затыльнике приклада сверху – двуглавый орел под императорской короной. На прикладе справа – овалный штамп с надписью в две строки: «АМ // 1619».

Ложа тонирована морилкой в коричневый цвет.

ВИМАИВиВС, ном. № 100Ф 1/365.

Изготовлено на Камском оружейном заводе при Ижевском железоделательном (впоследствии Ижевском оружейном заводе) в 1809 г. Поступило в музей до 1935 г.

Клеймо на частях прибора ложи, предположительно, ставилось главным оружейным мастером Ф. Поппе, подобное начертание данного клейма прослеживается на ижевских ружьях вплоть до 1817–1818 гг.

Итак, закончено рассмотрение небольшой, но достаточно интересной коллекции оружия первых трех лет существования Ижевс-

кого оружейного завода. Учитывая, что в 1807 г. уральцы выпустили всего 7 ружей, 5 пистолетов и 6 солдатских тесаков, а в следующем году 25 ружей, 14 пистолетов и 6 тесаков¹⁷, данное собрание состоит из весьма редких экземпляров. Еще раз подтвердилось мнение Л.К. Маковской о продолжении выпуска егерских фузей обр. 1765 г. (фузея эта – истинный долгожитель: сорок лет в ряду выпускаемых образцов, да еще поставленная на производство на новом заводе, при том, что остальное пехотное оружие менялось и переделывалось неоднократно). Кажется, удалось найти еще один штатный образец – карабин кавалерийский обр. 1803 г. (?), практически не оставивший никаких следов в литературе: никто бы не стал заниматься на новом заводе образцом, не входящим в систему вооружения. Ружья и штуцер обр. 1805 г. также небезынтересны в том плане, что в таком виде они и должны были быть поставлены в массовое производство (которого, к сожалению, не состоялось) – пехотное и унтер-офицерское ружья, судя по штыковым целикам, должны были иметь вполне обычные штыки с коленчатой прорезью в трубке, в отличие от сестрорецких изысков с Т-образным приливом на стволе и штыковой трубкой с пружиной, более легких и скорых в обращении, но явно и более дорогих в производстве. Даже вполне обычные егерский штуцер обр. 1798 г. и пехотное ружье обр. 1808 г. дают определенную пищу для размышлений: первый о том, что павловские штуцера продолжали не только числиться на вооружении, но и производиться, и снимать их с производства еще не собирались, а второе – что ружья обр. 1808 г. довольно быстро прошли период постановки на производство даже в отдаленном от Сестрорецкого завода и Тулы уральском предприятии.

¹ Полное собрание законов Российской Империи. Собрание I. Т. XXIX. СПб., 1830. С. 1020–1024. № 22464.

² Соловьев А.М. В память столетнего основания Ижевского оружейного завода. 1807 г. 10 июня – 1907 г. 10 июня. Ижевск. 1907. С. 3, 4, 9.

³ Там же. С. 13.

⁴ Там же. С. 15–16.

⁵ Полное собрание законов Российской Империи. Собрание I. Т. XXX. СПб., 1830. С. 654–656. № 23318.

⁶ Атрибуция ружей и штуцера обр. 1805 г. производилась по статье: Горегляд П.В., Ломакин Н.В., Маковская Л.К. Неизвестная коллекция оружия образца 1805 года // Сборник исследований и материалов Военно-исторического

музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. СПб., 2010. Вып. IX. С. 152–170.

⁷ Маковская Л.К. Ручное огнестрельное оружие русской армии конца XIV–XVIII веков. Определитель. М., 1992. С. 36, 120.

⁸ Архив ВИМАИВиВС. Ф. 22. Оп. 111. Д. 3. Л. 66 об. – 67.

⁹ Маковская Л.К. Указ. соч. С. 74, 185, 186.

¹⁰ Архив ВИМАИВиВС. Ф. 22. Оп. 111. Д. 3. Л. 247 об. – 248.

¹¹ Полное собрание законов Российской Империи. Собрание I. Т. XXIX. С. 1022–1023.

¹² Там же. Т. XLIII. Ч. 2. С. 286, 294, 319.

¹³ Архив ВИМАИВиВС. Ф. 22. Оп. 111. Д. 6. Л. 12 об. – 13.

¹⁴ Там же. Д. 3. Л. 65 об. – 67.

¹⁵ Там же. Л. 66 об. – 67 об.

¹⁶ Соловьев А.М. Указ. соч. С. 13.

¹⁷ Родионов Н.А. История оружейного производства в Удмуртии (XIX–XXI вв.) Ижевск, 2009. С. 28.