

СКОРОСТРЕЛЬНАЯ ВИНТОВКА ЛЕЙТЕНАНТА БАРАНОВА НА ВООРУЖЕНИИ РОССИЙСКОГО ФЛОТА

С середины XIX столетия основную часть стрелкового оружия флотских экипажей русского флота составляли заряжаемые с дула нарезные ружья калибром 7 линий (17,78 мм). Таких ружей в морском ведомстве имелось свыше 17 тысяч. Дульное заряжание стрелкового оружия значительно ограничивало его скорострельность, но скучность финансовых средств не позволяла перевооружать экипажи более совершенными ружьями. Начальник Морского музея лейтенант Николай Михайлович Баранов, руководствуясь желанием повысить скорострельность устаревшего оружия, в январе 1868 г. обратился с рапортом к управляющему Морским министерством адмиралу Н.К. Краббе. Он просил разрешения выдать ему из артиллерийской части для переделки в казнозаряжаемые два семишинейных ружья и одну шестишинейную (15,24 мм) винтовку образца 1856 г. для увеличения скорострельности их с 1—2 до 5—6 выстрелов в минуту. Баранов брал на себя ответственность завершить работу в трехнедельный срок. Просьба лейтенанта была удовлетворена.

За основу переделки Николай Михайлович взял ранее известную систему Брэндлин-Альбини и в январе представил переделочный образец шестишинейной винтовки, а в феврале — семишинейных ружей. В комплекте с ними были изготовлены и приложены опытные образцы патрона и патронташа.

Управляющий Морским министерством поручил артиллерийскому отделению Морского Технического Комитета рассмотреть четыре системы переделочных семишинейных ружей: игольчатую Карле с бумажными патронами, Корниша с металлическими патронами, лейтенанта Баранова и Гогенброка (Кринка).

В мае это было исполнено и, основываясь на отзывах Оружейной комиссии сухопутного ведомства, ранее рассмотревшей те же варианты, признано, что "...барона Гогенброка ... и Брэндлин-Альбини, измененная лейтенантом Барановым, самые удобные и простые для переделки семишинейных ружей ... по образцу одной из них, если только произведенные над ними испытания подтвердят их достоинства".

Для проведения сравнительных испытаний решили: дозволить Баранову переделать по предложенной им системе 25 морских семишинейных ружей силами здешних оружейных мастеров; заказать барону Гогенброку переделку (в Вене) 25 морских семишинейных, а через посредничество полковника лейб-гвардии уланского полка Т.Ф. фон Гана, в Англии разместить

заказ на изготовление металлических гильз с капсюлями (по 25.000 ед.) для обеих систем.

Н.М. Баранов тут же попросил Морское министерство разрешить ему произвести эти работы за границей, чтобы уравнять шансы в конкуренции с Гогенброком и, кроме того, дополнительно передать еще 5 ружей, но с запирающим механизмом "... из алюминиумной бронзы, в видах удешевления переделки, если эти последние ... окажутся не уступающими стальным".

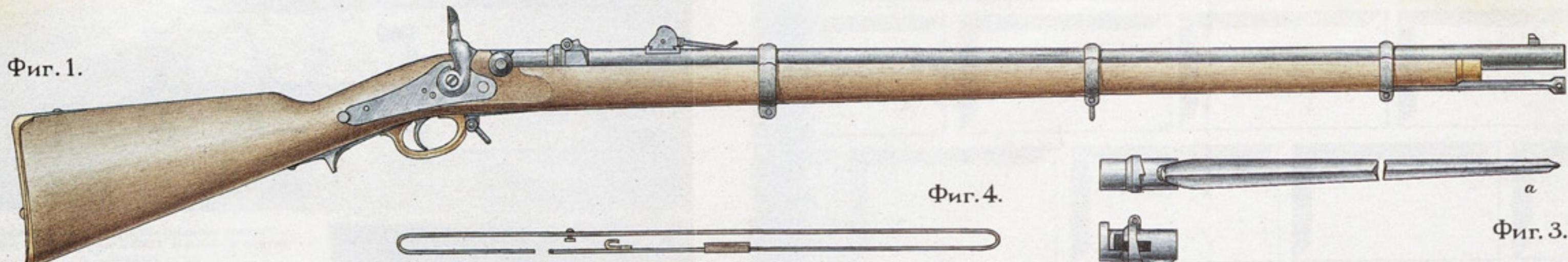
В начале августа образцы, избранные для переделки семишинейных ружей были представлены генерал-адмиралу великому князю Константину Николаевичу для окончательного решения. Генерал-адмирал приказал переделать 30 ружей по проекту лейтенанта Баранова силами отечественных мастеров. При этом, он не счел целесообразным проведение испытаний семишинейных ружей, переделанных по системе Гогенброка, а высказал мнение о желательности вооружения флота ружьями единого с армией образца и свое предпочтение в снабжении кораблей новыми ружьями меньшего калибра, и санкционировал изготовление 25.000 патронов и 25 патронташей.

Переделка 30 ружей производилась на Чугунолитейном и механическом заводе Г.В. Струкгова по цене 10 руб. серебром за ружье со сроком окончания до 1 октября 1868 г. Сущность работ заключалась в следующем: в казенной части ствола делался вырез для затвора и высоврливался патронник; на ствол, у передней кромки выреза, насаживалась и припаивалась кольцеобразная муфта с ушком, к которому, с помощью болта, присоединялся затвор и двухсегментный лапчатый экстрактор; торцевая часть ствола имела внутреннюю резьбу, куда ввинчивался казенник со сквозным отверстием для ударника. Затвор откидывался вверх и вперед. В его продольном канале размещался боек, а в правую сторону ввинчивалась изогнутая вниз рукоятка. Затвор фиксировался в закрытом положении пружинной защелкой, размещенной на правой стороне ложа. Ударник (цилиндрической формы) в хвостовой части завершался ушком с прорезью. Этим ушком ударник вставлялся в вырез головки курка и закреплялся винтом.

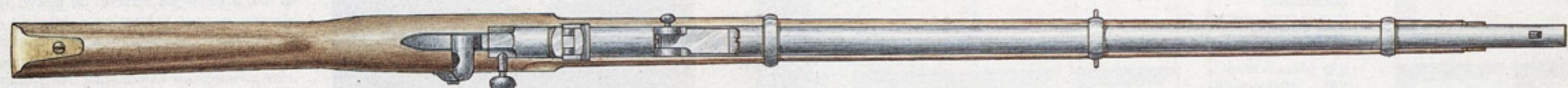
Экспериментальная переделка семишинейных ружей позволила отработать конструкцию затвора и технологию работ, что в дальнейшем было использовано при переделке шестишинейных винтовок.

Военное ведомство также производило поиск систем для переделки дульнозарядных шестиши-

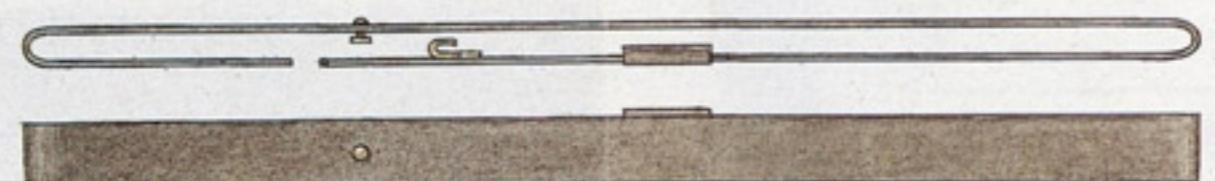
Фиг. 1.



Фиг. 2.



Фиг. 4.



а



б



6^{ти}ЛИНЕЙНАЯ ПЕХОТНАЯ ВИНТОВКА ОБРАЗЦА 1856 ГОДА.
Переделанная для заряжания с казенной части по образцу представляемому лейтенантом Бородиным.



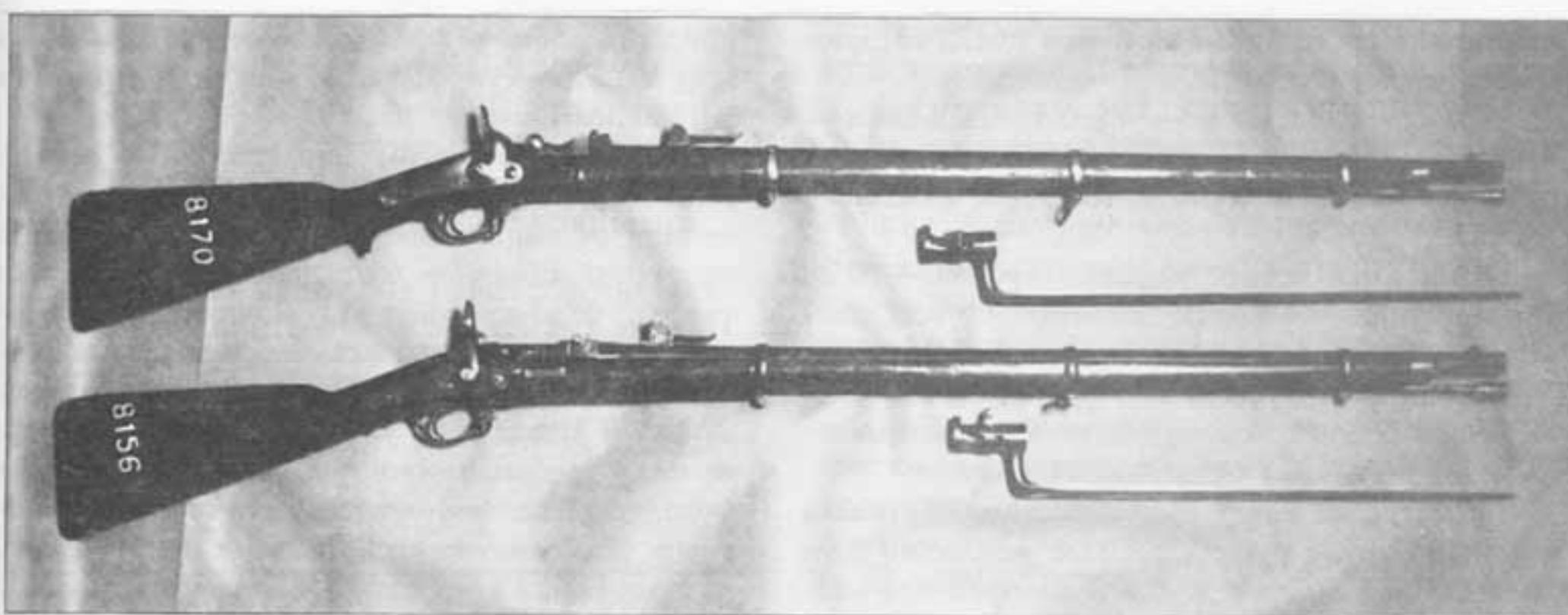
Фиг. 5.

Фиг. 1. вид винтовки с правой стороны
Фиг. 2. вид винтовки сверху
Фиг. 3. вид штыка:
а). с правой стороны
б). сверху

Фиг. 4. вид патронного ремня
Фиг. 5. матрос Гвардейского экипажа,
1862 года.
Фиг. 6. унтер-офицер 8^{го} флотского
экипажа, 1870 года.



Фиг. 6.



Н. М. Баранов (справа) и скорострельные винтовки его конструкции в собрании ЦВММ: 6-линейная (вверху) и 7-линейная

нейных винтовок в казнозарядные под металлический патрон. Армейским специалистам стало известно о переделке в Морском ведомстве семилинейных ружей по системе Баранова и они обратились к морякам с просьбой выслать несколько уже переделанных ружей для показа их военному министру.

По инициативе наследника цесаревича Александра Александровича, в декабре 1868 г. военное ведомство выдало заводчику Н.И. Путилову заказ на переделку 10 000 шестилинейных винтовок по системе Баранова под металлический патрон с пулей Минье. Предполагалось вооружить ими 1-ю гвардейскую пехотную дивизию. Одновременно нужно было решить вопрос об изготовлении к винтовкам металлических патронов. Командированный в Бельгию лейтенант Баранов (в счет открытого на его имя кредита) закупил у фабриканта Фюсно 2016000 патронных гильз из красной меди с капсюлями, аналогичными бердановским и заказал 7 машинок для запрессовки капсюлей в гильзы мастеру Рейхелю. Первая партия патронов (166 тыс.) отправленная морем, поступила в Санкт-Петербург 30 апреля 1870 г.

В целях изучения зарубежных технологий по изготовлению ружейных гильз, по рекомендации Баранова, был командирован в Бельгию поручик корпуса морской артиллерии Ф.Богословский. Это позволило впоследствии наладить собственное производство металлических гильз на Адмиралтейском Ижорском заводе.

При переделке шестилинейных винтовок, Баранов внес усовершенствование в конструкцию муфты. Первые экземпляры винтовок изготавливались с изогнутой рукоятью затвора и пружинной защелкой. Впоследствии конструктор отказался от этой формы рукояти затвора и перешел к прямой.



Путилов, в целях сокращения времени, привлек к переделке винтовок заводы Колпинский, а также Калмана (в Туле). Позже выяснилось, что винтовки, изготовленные на Колпинском заводе (215 ед.), имели удлиненные затворы, которые при откidyvании, в процессе перезаряжания, ударялись о прицелы, повреждая их. Это вынудило развернуть прицелы на 180 градусов (щитиками вперед). Продукция завода Калмана (23 ед.) имела грубую отделку и паяные казенники. Однако, при проверке комиссией, под председательством полковника Попова 2-го, все они оказались годными к использованию и были

приняты. Переделанная винтовка имела следующие характеристики:

— масса: со штыком — 4.800 г; без штыка — 4.400 г.;

— длина: со штыком — 184,5 см; ствола — 85,5 см.

Ствол имел четыре нареза (глубина — 0,38 мм и ширина — 6,8 мм), делающие по всей длине 3/4 оборота (слева, вверх, направо).

Первая партия (1696 ед.) переделанных шестилинейных винтовок Баранова была направлена в Лейб-Гвардии Семеновский полк.

Несмотря на изготовление заводом Путилова опытной партии ружей, военное ведомство продолжало поиск более дешевой системы для массовой переделки шестилинейек в казнозарядные под металлический патрон.

В феврале 1869 г. была создана комиссия, состоящая из директоров оружейных заводов и офицеров-оружейников под председательством генерал-лейтенанта Резвых. Комиссия рассмотрела четыре образца систем Альбини, Терсена, Баранова и Крнка, отобрав для последующих испытаний две последние.

Для сравнения боевых возможностей изготовленных винтовок Баранова и Крнка в марте 1869 г. была создана очередная комиссия под председательством великого князя Николая Николаевича. По результатам проведенных стрельб обе системы оказались равноценными — винтовки показали равную кучность боя, меткость и скорострельность (9 выстрелов в минуту). В сложившейся ситуации основными критериями окончного выбора оказались: стоимость, простота и продолжительность работы по переделке. Предварительная оценка стоимости переделки шестилинейек составляла: по способу Баранова — 7 руб. 50 коп., а по способу Крнка — 6 руб.

В конечном итоге, предпочтение отдали системе Крнка.

В мае 1869 г. Н.К. Краббе обратился с письмом к Военному министру Д.А. Милютину "...в связи с уходом четырех кораблей в длительное плавание на Тихий океан и в Средиземное море, прошу разрешения получить из складов Сухопутного ведомства 501 скорострельное ружье любой системы, но с металлическими патронами". Ответ гласил: "Сухопутное ведомство само пока не имеет винтовок Крнка и не получило еще из Америки ружей системы Бердана, поэтому единственный способ удовлетворить потребности Морского министерства — получить прямо с Путиловского завода шестилинейные винтовки Баранова. Снабжение ими полков 1-й Гвардейской пехотной дивизии будет приостановлено. Барановские винтовки, полученные ранее Семеновским полком будут переданы Морскому министерству." Раздача в гвардейские полки переданных Путиловым скорострельных ружей Баранова решением императора была

приостановлена и дано указание направить их в морское ведомство вместе с закупленными ранее патронами Фюсно.

Вместе с винтовками Баранова (1696 ед.), переданными из Семеновского полка, моряки получили от гвардейцев важные рекомендации по их эксплуатации на базе приобретенного опыта (частые поломки бойка и ударника). Отряду судов, готовящемуся к походу в Тихий океан (клиперы Алмаз, Гайдамак и корвет Боярин) было выдано 370 винтовок и по 200 патронов на каждую из них. На клипер Яхонт, идущий в Средиземное море, доставили 131 винтовку и к ним по 100 патронов. Воспользовавшись советами гвардейцев, суда получили по несколько комплектов запчастей для винтовок. В целях улучшения сохранности у принятых винтовок стволы покрыли специальным антикоррозийным составом.

10 мая 1869 г. военное ведомство отправило лейтенанта Баранова в командировку в Бельгию на фабрику Фюсно, чтобы он увеличил заказ на изготовление патронных гильз и капсюлей, а также внес изменения в конструкцию гильз (испытания системы Баранова производились патронами с пулей Вельтищева, а не Минье, на которую были заказаны патронные гильзы). Находясь в Бельгии Баранов и получил в начале июня сообщение о передаче морскому ведомству всех переделанных заводчиком Путиловым по его системе шестилинейных винтовок (с патронами Фюсно).

В августе от Путиловского завода в Кронштадтский порт поступило 6710 переделанных винтовок. К концу года Н.И. Путилов полностью выполнил заказ в соответствии с условиями договора. За 9872 винтовки он запросил 104000 рублей серебром (по 10,5 рублей за каждую).

Обеспечение винтовками Баранова морских команд к середине 1870 г.

Морские команды	Число винтовок, штук
Гвардейский экипаж	672
Ревельский полуэкипаж	214
Архангельская рота	74
Свеаборгская рота	38
Каспийский экипаж	480
Черноморский экипаж	850
Амурский экипаж	230
Морское училище	240
Морской музей	5
1-й флотский экипаж	98
2-й флотский экипаж	859
3-й флотский экипаж	1007
4-й флотский экипаж	770
5-й флотский экипаж	920
6-й флотский экипаж	714
7-й флотский экипаж	480
8-й флотский экипаж	1050
12-я флотская стрелковая рота	131

Первоначально переделанные винтовки имели прицелы с низкими щитиками, рассчитанными на стрельбу до 600 шагов. Приказом управляющего Морским министерством (№ 85 от 30.11.1869 г.) они были заменены высокими, для ведения прицельной стрельбы до 1200 шагов.

Стоимость (в копейках) переделки щитков у прицелов винтовок на оружейных заводах.

Завод	Стоимость переделки, копеек	
	одного щитка	полного прицела
Ижевский	31	85
Сестрорецкий	25	70
Братья Гольтико- вы (г. Тула)	20	50

Патронная сумка для скорострельных ружей Баранова была принята приказом генерал-адмирала (№ 38 от 14 марта 1870 г.) Изготавливавшаяся она из глянцевой юфтовой кожи черного цвета. Длина сумки составляла 35 см, ширина 6,6 см, высота — 8,8 см; предназначалась она для хранения 48 металлических патронов. Внутренняя полость сумки была разделена двумя кожаными перегородками на три ряда, в каждом из которых находилась по 16 патронных гнезд. Для плотного прилегания к талии сумка имела изогнутую форму, к ее тыльной стороне пришивалось три кожаных хлястика для поясного ремня, а кроме того, наличествовал и плечевой кожаный ремень. В том же году ввели в действие

"Правила снабжения судовых команд ружьями", куда входило и "Описание устройства и сбережения переделанного скорострельного ружья образца лейтенанта Баранова" (приказ Управляющего Морским министерством № 98 от 21 июля 1870 г.). В соответствии с принятыми правилами снабжение судовых команд скорострельными ружьями производилось в количестве 60 процентов от числа строевых нижних чинов. По мере приема на суда этих ружей находящиеся в командах семишинейные нарезные и гладкоствольные ружья подлежали сдаче в портовые артиллерийские части. Только для обучения новобранцев ружейным приемам в корабельных экипажах старые ружья оставили, из расчета десяти процентов от числа строевых нижних чинов.

Прошло почти полтора столетия. В арсенале Царско-Сельского заповедника, среди коллекции оружия ранее принадлежавшей императору Александру III, хранится чудный подарочный вариант шестишинейной винтовки переделанной по системе лейтенанта Баранова. Наиболее полная коллекция винтовок Баранова сейчас находится в фондах Центрального военно-морского музея. Здесь хранится 11 шести- и 19 семишинейных ружей. Они напоминают нам о той эпохе, о славных делах на благо отечественного флота бывшего начальника Морского музея Николая Михайловича Баранова, будущего командиника парохода *Веста*.

Источники и литература

РГАВМФ, ф.165, оп.1, д.2522, 2757; ф.410, оп.1, д.5261; ф.410, оп.2, д.5164, 5237, 5260 часть 2, 5452; ф.427, оп.2, д.59, 584.

Боголюбов А.П. Записки моряка-художника//Волга. 1996. № 2—3.

Мавродин В.В., Мавродин Вал.В. Из истории отечественного оружия. Л., 1984.

Путилов Н. О ходе работ по переделке 10 тысяч старых винтовок//Русский инвалид. 1869. № 35.

Сборник приказов генерал-адмирала за 1870 год.

Федоров В.П. Эволюция стрелкового оружия. Том I. Л., 1940.

Чебышев В.Л. Перемена образца для переделки ружей//Оружейный сборник. 1869. № 2.