

Размеры: 43,0 х
15 х 6 см

Масса - 1500 г

Материалы: Сталь,
железо, латунь, оре-
ховое дерево

Из фондов
ВИМЛИВ и ВС. Инв.
№ 37/126.

Ствол железный
(длина 264 см), ка-
либр 16,51 мм (6,5
линий), круглый, с
гладким каналом, за-
вершается казенни-
ком и хвостовиком. Прицельное устройство пистолета состоит из ла-
тунной мушки и продольной прорези на утолщении казенника ство-
ла. Диаметр затравочного отверстия 2,6 мм.

Ствол закреплен в желобе ложки с помощью железной шпильки, проходящей через отверстие в металлическом приливе на его ниж-
ней образующей, и кренежного винта, проходящего через отвер-
стие на хвостовике казенника. Ружейный замок кремневый, же-
лезная полка для затравочного пороха имеет буртик, а огниво -
продольную канавку. Замок прикреплен к ложе двумя винтами че-
рез латунную накладку.

Ложа ореховая, удлиненная, протяженностью до дульного среза
ствола. Латунный прибор состоит из ложевого кольца, спусковой
скобы, накладок под замочные винты и набалдашника. На деталях
пистолета нанесены клейма:

- на казенной части ствола - «Р» и двуглавый орел;
- на хвостовике казенника - «О», «ЛСІВ» и «ІДК»;
- на замочной доске - «Тула. 1807 г.»;
- на спусковой скобе - «МТ», «НИВ»;
- на набалдашнике - «АС» и «ФА»;
- на медальоне рукоятки - вензель императора «А І» под короной.

**Пистолет с кремневым замком и гладким каналом. Образца
1809 г. (рис. 2)**

Место и время изготовления: Тула, 1813 г.

И.П. Суханов (Санкт-Петербург)

К ИСТОРИИ ПИСТОЛЕТОВ АБОРДАЖНЫХ ПАРТИЙ КОРАБЛЕЙ РОССИЙСКОГО ФЛОТА XIX ВЕКА

К концу XVIII в. на вооружении Российской армии и флота
состояло более двадцати различных моделей стрелкового
оружия, которые отличались друг от друга размерами, массой и
калибром. Первыми образцами пистолетов начала XIX в. были
модели 1805 и 1809 гг. К моменту создания на судах Российского
флота корабельных абордажных партий (1805 г.), естественно, воз-
ник вопрос - какими пистолетами вооружать бойцов этих партий?
В первой трети XIX в. снабжение оружием кораблей Балтийского
и Черноморского флотов происходило раздельно (на этих флотах
были свои модели оружия).

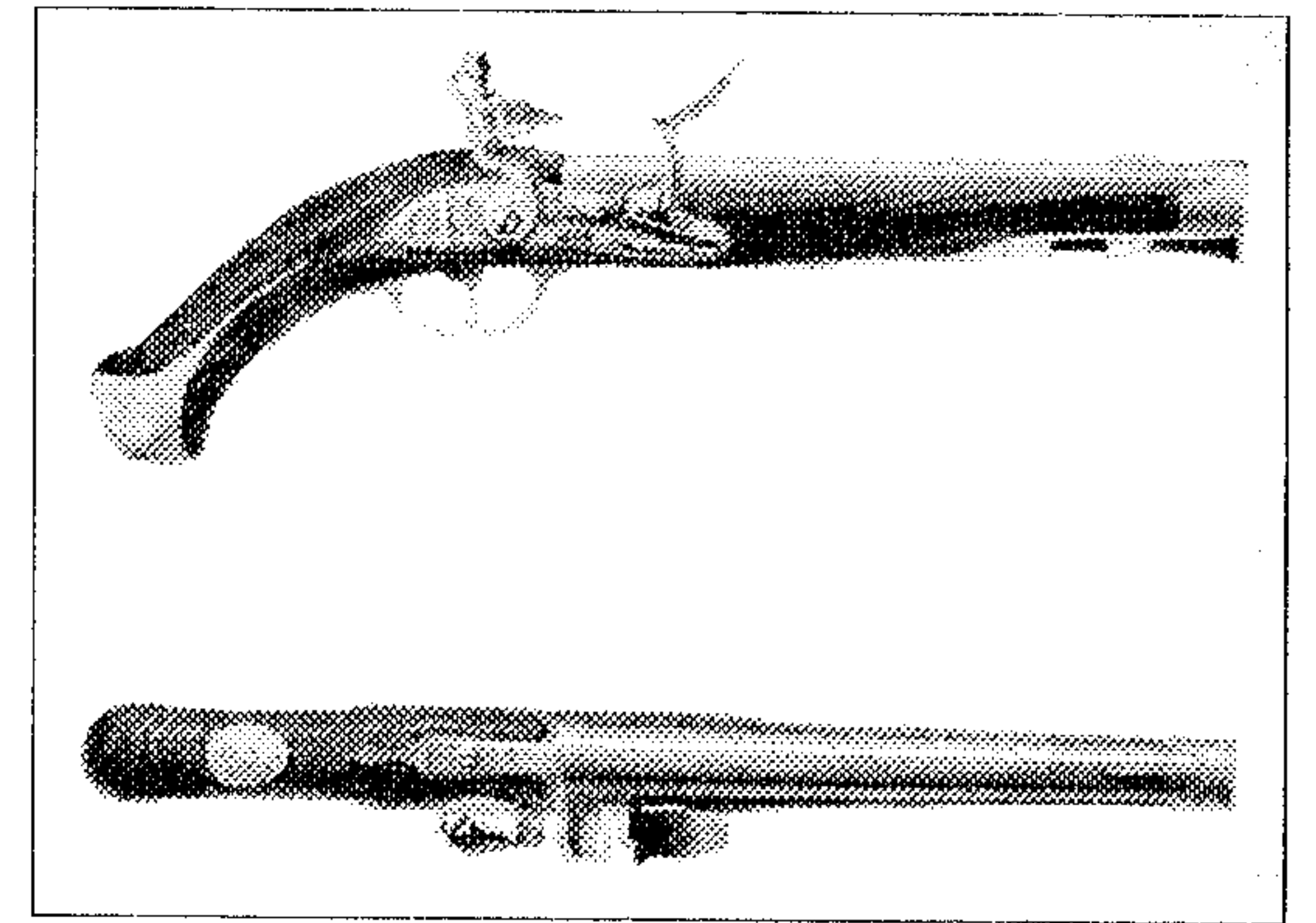
Как писал в 1852 г. исполняющий обязанности командующего
Черноморским флотом адмирал Б.М. Берх в обращении к началь-
нику Главного морского штаба: «Черноморский флот не имеет абор-
дажных пистолетов, так как изготовленные еще в 1805 г. пришли в
полную непригодность» (57, 62).

На вооружении абордажных партий кораблей Балтийского
флота первоначально находились пистолеты последней четверти
XVIII в. и образец 1803 г., но вскоре они были заменены пехотным
пистолетом образца 1809 г., при создании которого был использо-
ван прототип - австрийский пистолет модели 1798 г. (1). В то вре-
мя заимствование зарубежной техники для вооружения Российс-
кой армии и флота не было новшеством.

Приведем технические характеристики этих пистолетов.

**Пистолет солдатский пехотный с кремневым замком и гладким
каналом. Образца 1805 г. (рис. 1)**

Место и время изготовления: Тула, 1807 г.



**Рис. 1. Пистолет с кремневым замком,
обр. 1805 г.**

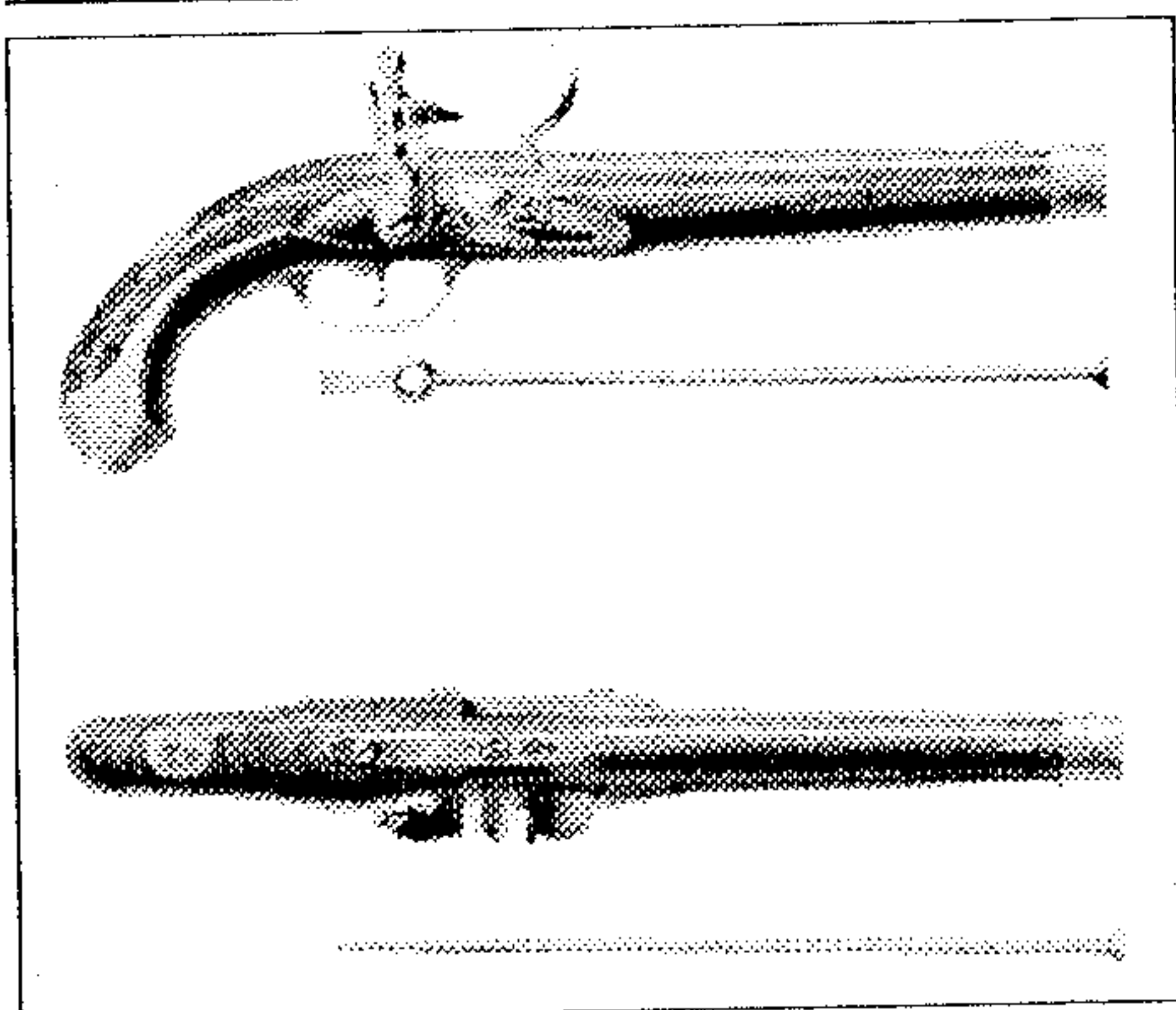


Рис. 2. Пистолет с кремневым замком, обр. 1809 г. Фото из архива ВИМАИВиВС

Размеры: 42,9 x 16 x 6 см
 Масса - 1500 г
 Материалы: Сталь, железо, латунь, береза
 Из фондов ЦВММ. Инв. № 8420.

Ствол железный (длина 267 мм, калибр 17,78 мм) с гладким каналом, имеет снизу прилив с крепежным отверстием и хвостовик с отверстием для крепежного винта. Диаметр пули - 15,9 мм. Латунная мушка сегментного вида (длина 15 мм, высота 5 мм) при-

паяна к стволу на расстоянии 28 мм от дульного среза. С правой стороны казенной части ствола имеется занальное отверстие (без омеднения) диаметром 2,1 мм. Ложа изготовлена из березы с пеньем на всю длину ствола. Ствол помещен в желобковом вырезе ложи и крепится у дульного среза ложевым кольцом и шпилькой через отверстие в металлическом приливе ствола. Прибор пистолета латунный. Хвостовик ствола закреплен к рукояти винтом. Пистолету отдельно придавался железный шомпол длиной 290 мм. Один из концов шомпола (раздвоенный и соединенный вновь) с центральным отверстием (диаметр 16 мм), что создавало удобство для хранения, заряжания и чистки канала ствола.

Рукоять пистолета снабжена латунным набалдашником с боковыми «усами», закрепленными в пазах на обеих сторонах рукояти, а также латушной пластиной овальной формы с изображением вензеля «А I» под короной.

Оружейный замок кремневый, батарейный. Его замочная доска закреплена на правой стороне ложи двумя винтами, выходящими на левую сторону ложи через отверстия в латунной «S-образной» пластине, длиной 90 мм. Латунная скоба спускового крючка имеет конструктивный изгиб, а ее задний конец - отверстие для крепежного шурупа. Полка для затравочного пороха латунная. Заряд мушкетного пороха (1,5 зол.) - 6,3 г.

Практическое использование пистолета вскрыло его конструк-

тивные недостатки - значительную массу и отдельное размещение шомпола.

Боевая эффективность этого оружия специалистами оценивалась не высоко. Председатель Артиллерийского комитета генерал-лейтенант Корпуса артиллерии Гогель писал: «Хотя пистолетный выстрел на 100 шагов действителен, но употреблять его так не должно» (3). Пистолет фактически был одноразового использования, так как у бойца в бордажном бою не было возможности для его повторного заряжания. Придерживались принципа «чем ближе стреляешь - тем надежнее выстрел». В наставлениях и инструкциях по использованию указывалось: «Назначение пистолета состоит преимущественно в том, чтобы боец мог защитить себя от противника» (6). То есть рекомендовалось стрелять в неприятеля с близкого расстояния. Генерал-лейтенант Гогель рекомендовал «пристреливать пистолеты с гладким каналом ствола не далее, как на 15 или 20 шагов». Хотя пистолет был принят на вооружение 20 сентября 1809 г., ежегодно его производили малыми партиями (по 10-30 пар). В предвоенные годы это стало одной из причин массовой закупки различных моделей пистолетов и ружей (до 100 тыс. единиц) в Англии и в Австрии.

Значительный недокомплект оружия в армейских частях и на кораблях флота во время Отечественной войны 1812 г. вынудил Артиллерийский департамент 20 января 1813 г. дать разрешение на снабжение и использование в войсках пистолетов XVIII в. калибром 6,5 линий с железными приборами.

В 1812 г. Тульский оружейный завод максимально увеличил количество годового изготовления пистолетов до 206 пар. Массовое их производство на Тульском и Сестрорецком оружейных заводах началось лишь со следующего года. В 1813 г. на СОЗ было изготовлено 1096 пар пистолетов, а на ТОЗ в 1816 г. - 20 532 пары. Такое количество оружия не могло полностью вооружить корабли и части. Чтобы увеличить количество выпускаемых пистолетов, на Сестрорецком оружейном заводе стали привлекать частных оружейных мастеров.

Пистолеты, изготовленные на Сестрорецком заводе, по своему качеству превосходили продукцию ТОЗ, поэтому были более дорогими и использовались, главным образом, для вооружения кораблей и частей Императорской гвардии. При этом на изготовление пистолетной ложи с рукоятью использовалась древесина бо-

лее высокого качества – орех, а также производилась позолота латунного прибора у офицерских пистолетов.

К сожалению, значительная часть документов о количестве продукции, выпущенной на Сестрорецком заводе с 1809 г. по 1831 г., была уничтожена пожаром. Часть сохранившихся документов находилась в Артиллерийском департаменте.

Пистолет подарочный с кремневым замком. Образца 1820 г. (рис. 3)

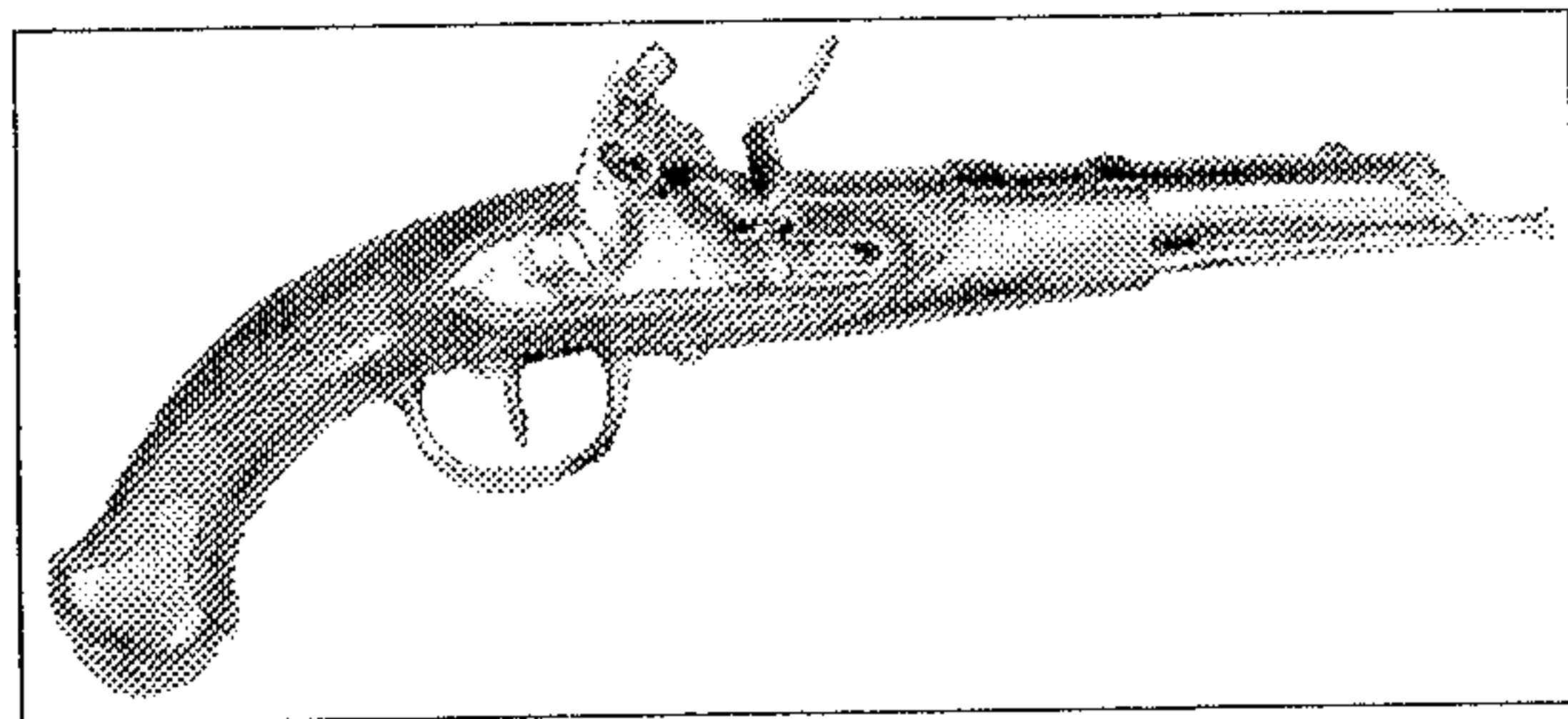


Рис. 3. Пистолет подарочный с кремневым замком, обр. 1820 г.

В 1820 г. император Александр I получил подарок от командира Сестрорецкого оружейного завода полковника Ивана Ланкри. Конструктивное решение этого кавалерийского пистолета было за-

имствовано у английской и, частично, у французской модели. Ореховая ложа с рукоятью и с золоченым латунным прибором пистолета удачно дополнялась шомполом, изящно подвешенным на двух стальных серьгах. Такое расположение шомпола более удобно, чем у пистолета образца 1809 г., находящегося в то время на вооружении Российской армии и Балтийского флота.

Место и время изготовления: Сестрорецкий оружейный завод, 1820 г.

Материалы: сталь, латунь, ореховое дерево

Размеры: 40 x 16 x 6 см

Из фондов Гос. Эрмитажа. Инв. № 30-933.

Общая длина – 40 см, длина ствола 23 см, калибр 17,7 мм. На оружейной доске кремневого замка нанесены клейма «SB» и «1820 г.».

Пистолет кавалерийский с кремневым замком и гладким каналом. Образца 1826 г. (рис. 4)

Пистолет выгодно отличался от своих предшественников уменьшенными размерами, наличием закрепленного в ложе шомпола и меньшим весом. Ствол пистолета лишился мушки.

Место изготовления: Тульский оружейный завод

Размеры: 38 x 16 x 6 см

Материалы: Сталь, железо, латунь, древесина

Из фондов Гос. Эрмитажа. Инв. № 3.0. 916.

Длина ствола 21 см, с гладким каналом – калибр 17,7 мм, без мушки.

Железный шомпол размещался в гнезде полуложи и в вырезе латунного ложевого кольца пистолета. Изменились конструкция и крепление набалдашника: исчезли латунные «усы» с обеих сторон рукоятки, на его торце закреплено латунное кольцо. Кремневый замок пистолета остался без изменений. На замочной доске сохранилась надпись «Тула» и клеймо «1813 г». Полка для затравочного пороха латунная. Прибор пистолета латунный. Ближний конец железного шомпола закреплен в гнезде ложи и в отверстии ложевого кольца, а его противоположный конец завершается грибовидной шляпкой.

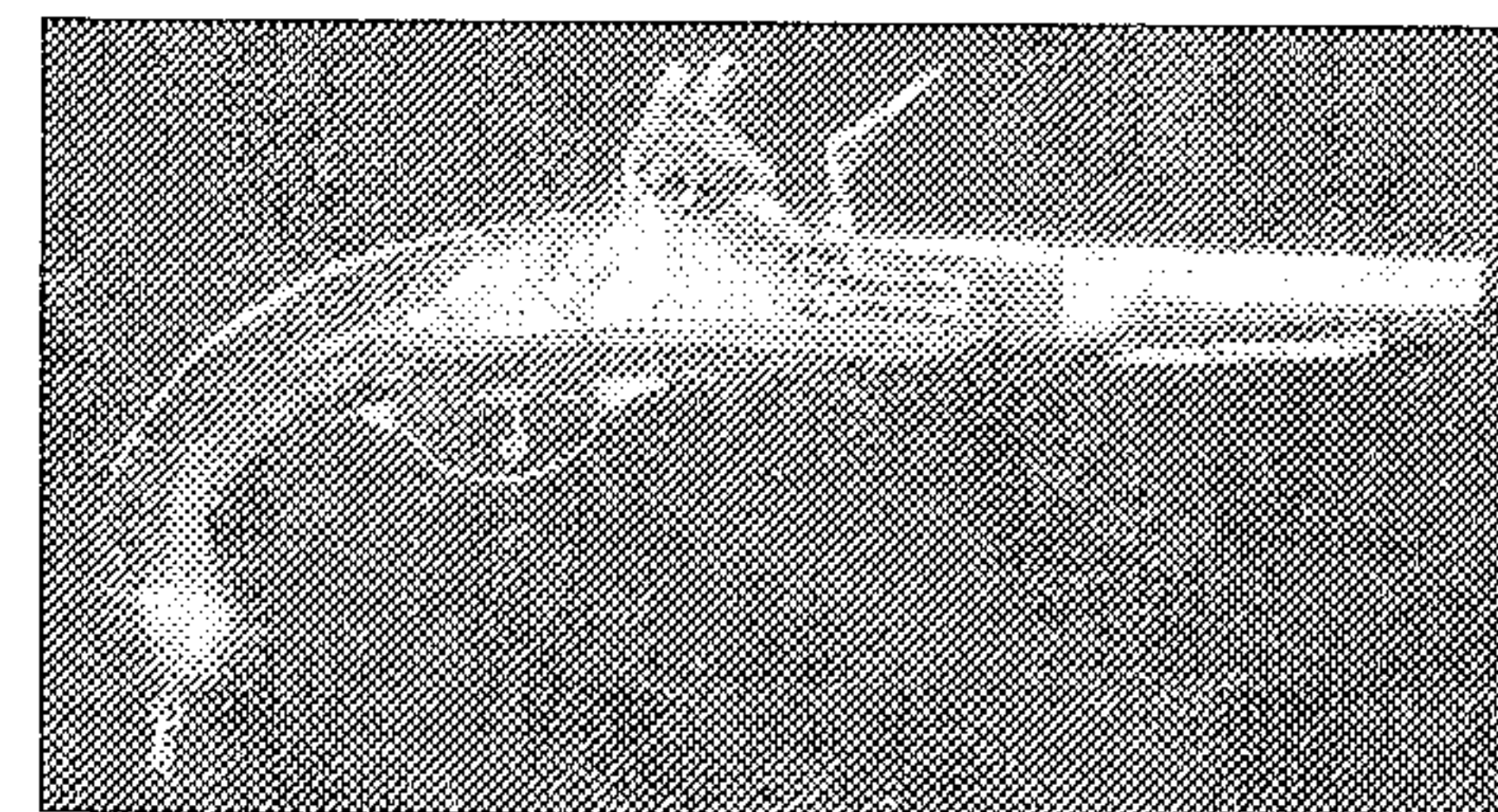


Рис. 4. Пистолет кавалерийский с кремневым замком, обр. 1826 г.

Пистолеты этого образца производилось на Сестрорецком и на Тульском оружейных заводах. Этим можно объяснить незначительные расхождения габаритных размеров пистолетов и их стволов.

Пистолет кавалерийский с кремневым замком. Образца 1828 г. (13) (рис. 5)

В целях улучшения технических характеристик и совершенствования конструкции пистолетов, на базе образца 1809 г., была произведена его очередная модернизация, что привело к созданию кавалерийского пистолета, образца 1828 г. Общая длина – 400 мм.

У этого пистолета уменьшилась длина ствола до 244 мм. На срезе казенной части ствола появилось прицельное устройство, так называемая «ходка». Шомпол по-прежнему носился отдельно от пистолета, как у своего прототипа образца 1809 г. Боевой заряд составлял 1,25 золотника, диаметр пули – 15,9 мм. Баллисти-

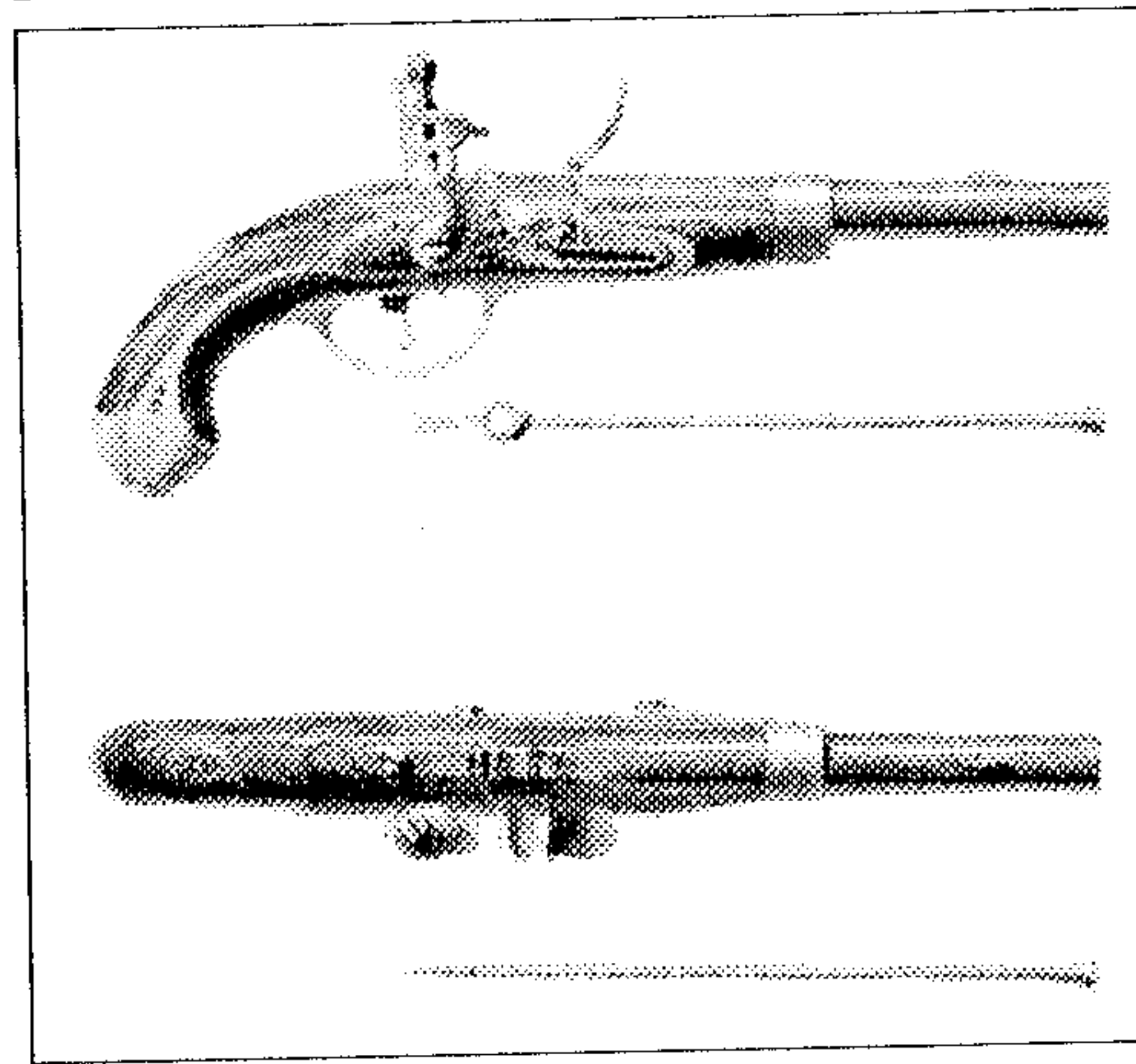


Рис. 5. Пистолет кавалерийский, с кремневым замком, обр. 1828 г.

пистолет (25). При обсуждении представленного оружия император повелел снабдить его боковым крюком.

С 1831 г. по высочайшему распоряжению на левой стороне ложи абордажного пистолета этой модели стали крепить стальной металлический крюк. Этот крюк предназначался для повседневного ношения пистолета в лонгасте плечевого ремня.

Переделочный флотский пистолет с кремневым замком. Образца 1831 г. (рис. 6)

Место и время переделки: Арсенальные мастерские, 1831 г.

Размеры: 42 x 16 x 6 см

Материалы: Сталь, железо, латунь, древесина

Из фондов ЦВММ. Инв. № 7715.

Основные элементы и боевые характеристики остались прежними, как у основного образца (1809 г.). Оружейный замок кремневый, батарейный. Сохранился калибр – 7 линий, латунная мушка длиной 15 мм и высотой 5 мм.

Но произошли и конструктивные изменения:

- ложа стала полуложей (укорочена на 90 мм);

- крепление ствола в средней части ложи шпилькой, проходящей через стенки ложи и нижнее ушко металлического прилива на стволе;

ческие характеристики этого пистолета практически не изменились. Ложа укорочена, ложевое кольцо имеет широкий продольный вырез. Масса пистолета 1387 г. Его вид сохранился в архиве ВИМАИВиВС.

Это очередная модификация пистолета образца 1809 г. В декабре 1830 г. Николаю I представили на утверждение все варианты абордажного оружия, в числе которых находился и этот

у дульного среза ствола приварены два металлических прилива с отверстиями диаметром 2 мм, к которым винтом подвешивалась железная поворотная «Г»-образная планка. Противоположный конец этой планки имел утолщение с круглым отверстием (диаметром 13 мм), через которое проходил передний конец шомпола.

Железный шомпол (длина 253 мм) переменного диаметра (от 5 мм до 7 мм) с грибовидной шляпкой диаметром 13 мм.

К тыльной стороне ложи, с помощью винтов, крепилась металлическая пластина (90 x 25 мм), переходящая в изогнутую плашку, которая удерживала шомпол в ложевом гнезде.

«Г»-образная поворотная планка позволяла использовать шомпол как для чистки канала ствола, так и для заряжания пистолета. Для этого надо было выдвинуть шомпол из гнезда, развернуть его вместе с «Г»-образной планкой на 180 градусов и вставить передний конец шомпола в канал ствола.

На рукоятке пистолета был заменен императорский вензель «А I» на «Н I» под короной. На замочной доске располагались заводские клейма: «ГОЗ» или «СОЗ» и годы изготовления: с 1813 по 1815 гг.

Эта модель предназначалась для вооружения бойцов корабельных абордажных партий.

Пистолет Российского флота, изготовленный по английскому образцу. 1831 г. (рис. 7)

Место и время изготовления: Тульский оружейный завод, 1831 г.

Размеры: 41 x 15 x 7 см

Материалы: Сталь, латунь, железо, береза

Из фондов ЦВММ. Инв. № 44743.

Ствол стальной (длина с хвостовиком 1850 мм), канал ствола гладкий – калибр 17,2 мм, без мушки.

Ложа полная, протяженностью до дульного среза. Ствол крепит-

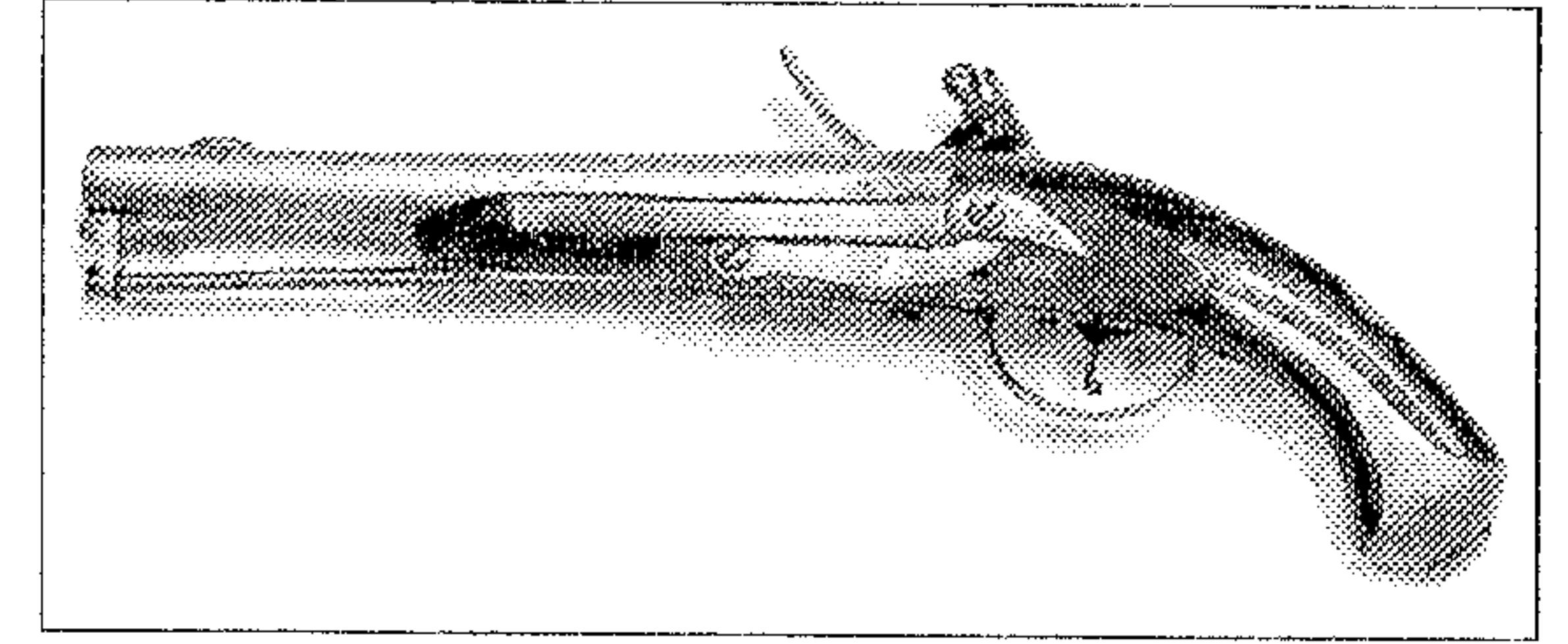


Рис. 6. Переделочный флотский пистолет с кремневым замком, обр. 1831 г., левая сторона

ся в желобе ложи шпилькой, проходящей через ее стенки в отверстие в ствольном металлическом приливе. Казенная часть ствола закрепляется винтом. В нижней части ложи располагается вырез, в котором двумя шпильками крепится гнездо с латунной трубочкой (диаметр 8 мм) для размещения в нем заднего конца шомпола.

Стальной шомпол (длина 230 мм) переменного диаметра завершался у дульного среза конусным утолщением диаметром 11 мм.

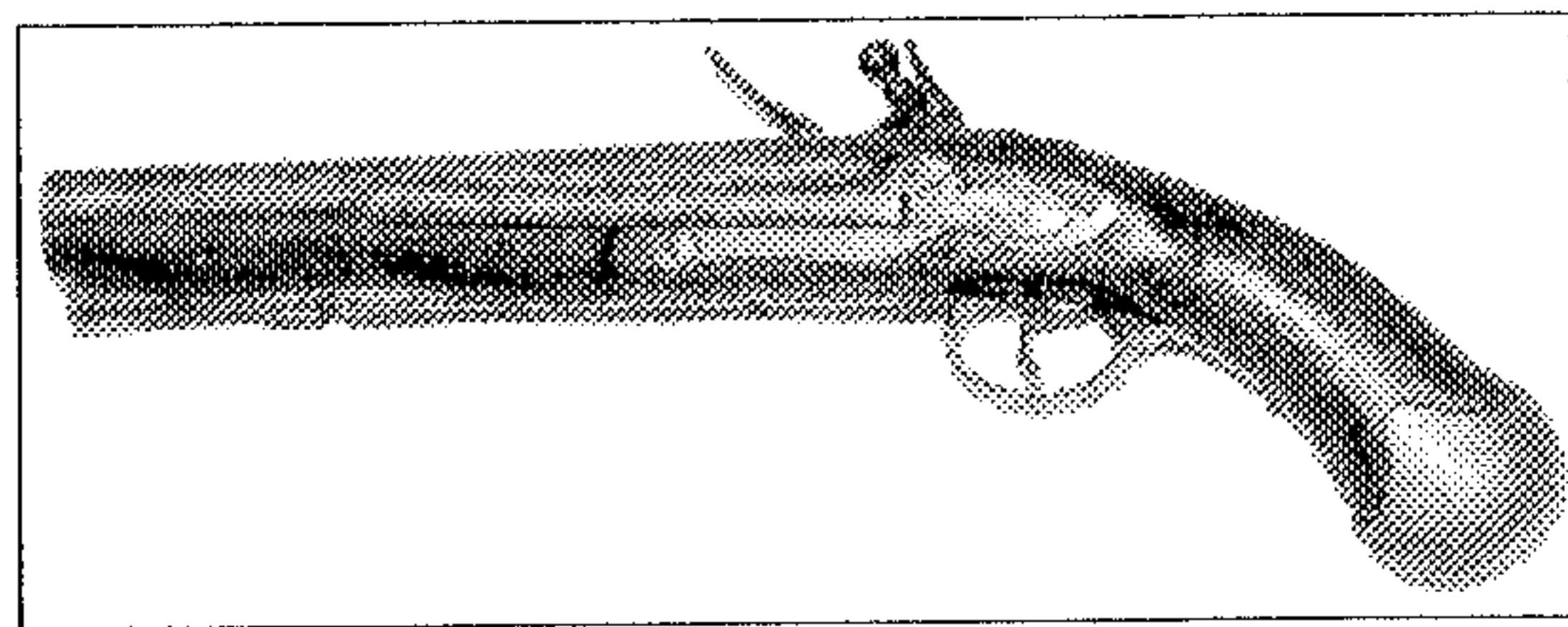


Рис. 7. Абordaжный пистолет с кремневым замком, обр. 1831 г., левая сторона

Замок пистолета кремневый (батарейный) закреплен с правой стороны ложи с помощью винтов, проходящих через фигурную металлическую планку. На противоположной

стороне ложи крепится стальной прямой крюк длиной 86 мм и шириной 7 - 10 мм. Ближний конец крюка более широкий с овальным отверстием по центру, которое предназначается для латунного крепежного винта.

Латунные спусковая скоба и набалдашник крепятся к ложе и рукоятки с помощью латунных шурупов.

На деталях пистолета нанесены клейма:

- на казенной части ствола - двуглавый орел и буква «Ш» (проба);
- на внутренней стороне замочной доски - «НО», «ВФ», «ОА», «Х»;
- на внутренней стороне крюка - «ОА», «К», «Я», «ЕУ», «У»;
- на внутренней стороне спусковой скобы - «ВФ», «НО», «К» и «У»;
- на боевой пружине - «Ш», «Ю».

Руководство Черноморским флотом, во главе с вице-адмиралом М.П. Лазаревым, прекрасно понимало, что оружие абordaжных партий кораблей устарело и не отвечало требованиям боевой эффективности. Ведь, в отличие от Балтийского флота, на вооружении абordaжных партий черноморских кораблей все еще паходились пистолеты образца 1805 г. В 1836 г. в артиллерийских мастерских Николаевского военного порта усовершенство-

вали два флотских мушкетона и пистолет, у которых кремневые замки заменили капсюльными. Это была первая попытка внедрения капсюльных оружейных замков в практику использования пистолетов для кораблей Российского флота. Этот черноморский пистолет был отправлен начальнику Главного Морского штаба.

Пистолет имел:

- оружейный замок с капсюльным устройством;
- полудожу (укороченную ложу);
- калибр - 16,7 мм;
- укороченный ствол, относительно пистолета образца 1805 г.;
- размещенный в ложе пистолета металлический («не теряющийся») шомпол с серьгой;
- железный прибор пистолета;
- металлический крюк, закрепленный на левой стороне ложи, для удержания пистолета в лонасте портуши (28, 47).

В 1837 г. идея введения капсюльных замков была одобрена общим собранием офицеров Кронштадтского военного порта и подхвачена оружейными мастерами Петербурга: Ф. Вишневым, Орловыми, Вагнером, а также туляками: Ф. Батовым и Г. Малковым (14, 15).

К переделке кремневых на капсюльные замки подключились и оружейная мастерская Кронштадта, находящаяся в то время при Сестрорецком заводе, и мастерская морской Арсенальной роты в Санкт-Петербурге (16). Но это были единичные экспериментальные модели, которые имели некоторые отличия друг от друга.

Пистолет, переделанный из кремневого в капсюльный, с «Г»-образной поворотной планкой. 1836–1844 гг. (рис. 8)

Место и время изготовления: Россия. 1836 - 1844 гг.

Размеры: 43 x 15 x 6,3 см

Калибр: 16,7 мм

Материалы: Сталь, железо, латунь, древесина

Из фондов ЦВММ. Инв. № 8298.

Черноморский пистолет, доставленный из порта Николаев, был представлен на рассмотрение императору Николаю I, который наложил резолюцию: «Утверждаю со следующими замечаниями:

- калибр пистолета должен быть равным с ружейным [7 линий. -

Прим. авт.]

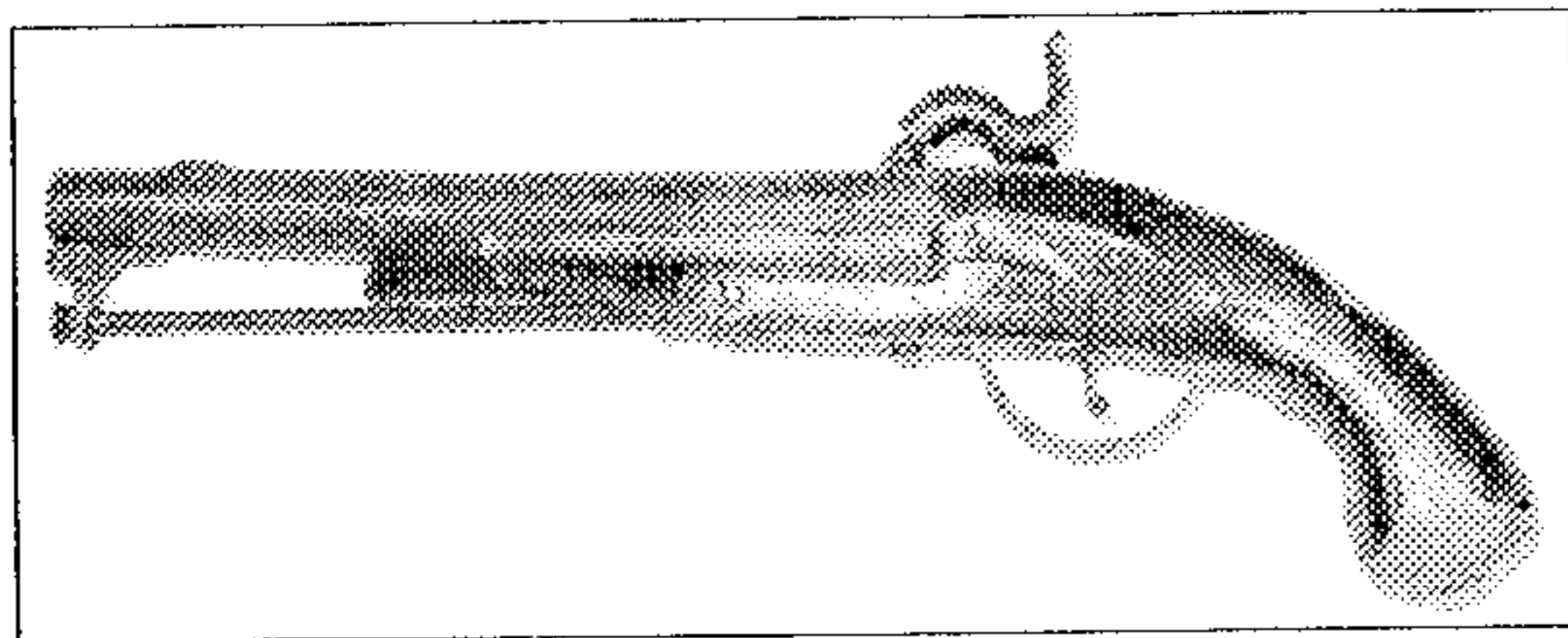


Рис. 8. Переделочный пистолет с капсюльным замком и «Г»-образной поворотной планкой, 1836–1844 гг., левая сторона

29 июля 1836 г. на фрегате «Аврора» Балтийского флота были проведены пробные испытания изготовленных 160 пистолетов (с капсюльными замками, шомполами и крюками). Результаты испытаний были документально оформлены в виде отчета прикомандированным к судну капитаном Корпуса морской артиллерии Лосевым (15).

Оружейному мастеру Вагнеру (Санкт-Петербург) было поручено изготовить (для проведения испытаний) два пистолета 7-линейного калибра с капсюльными замками.

При очередной конструктивной доработке пистолета «Г»-образная планка для удержания шомпола была заменена парой металлических «S»-образных пластин.

Пистолет, переделанный из кремневого в капсюльный, с облегченным курком и с серьгой. 1837 г. (?) (рис. 9)

Оружейный мастер Санкт-Петербургского арсенала Бертран предложил некоторые изменения в конструкции пистолетов. В их числе было предложение заменить латунную трубку для крепления шомпола стальной плоской пружинной пластиной. Кроме того, он взялся разработать свою конструкцию пистолета с капсюльным замком.

1 марта 1837 г. мастер Вагнер представил в Кронштадтский арсенал изготовленные им пистолеты:

- пистолет № 1 – калибр 7 линий, длина ствола 10,75 дюйма;
- пистолет № 2 – калибр 7 линий, длина ствола 9,87 дюймов.

Каждый пистолет имел капсюльный замок, шомпол, входящий в латунную трубку, и боковой железный крюк. Стоимость каждого пистолета составила 45 руб.

– ввести пистонные замки на оружие как на Черноморском, так и на Балтийском флотах

– провести сравнительные испытания» (решение императора № 3068 от 3 сентября 1836 г.) (29, 36).

Комиссию по испытанию этих пистолетов возглавил Командующий дивизией кораблей адмирал К.П. Пилкин.

В приемном акте пистолетов (от 11 декабря 1837 г.) было зафиксировано:

«Оба пистолета (равного калибра) с ударными замками, предназначенные для Черноморского и Балтийского флотов, отвечают необходимым требованиям» (38).

По указанию Главного командира Кронштадтского военного порта была разработана специальная программа расширенных сравнительных испытаний, которые были проведены 25 августа 1838 г. Помимо пистолетов Вагнера,

на испытания были представлены пистолеты с кремневыми замками, несколько различных образцов мушкетонных и пистолет 6-линейного калибра, ранее присланный из порта Николаев.

По итогам выполненных стрельб, 11 сентября 1838 г. состоялось общее собрание офицеров Кронштадтского военного порта, которое признало:

«– Пистолет с капсюльным устройством, с приделанными шомполом и с крюком более удобен, чем остальные (30).

У находящихся на вооружении флота пистолетов целесообразно переделать кремневые оружейные замки на капсюльные, иметь на этих пистолетах «не теряющиеся» шомполы и крюки для ношения пистолета в португеи.

– Отправить переделанный пистолет с капсюльным замком в качестве образца на Высочайшее рассмотрение» (31).

Артиллерийский департамент, проанализировав результаты стрельбы и итоги общего собрания офицеров Кронштадтского порта, принял решение: «Пока еще нельзя решиться на полную замену у стрелкового оружия кремневых на капсюльные замки. Следует дополнительно провести сравнительные испытания, в том числе, и на Черноморском флоте. Если результаты

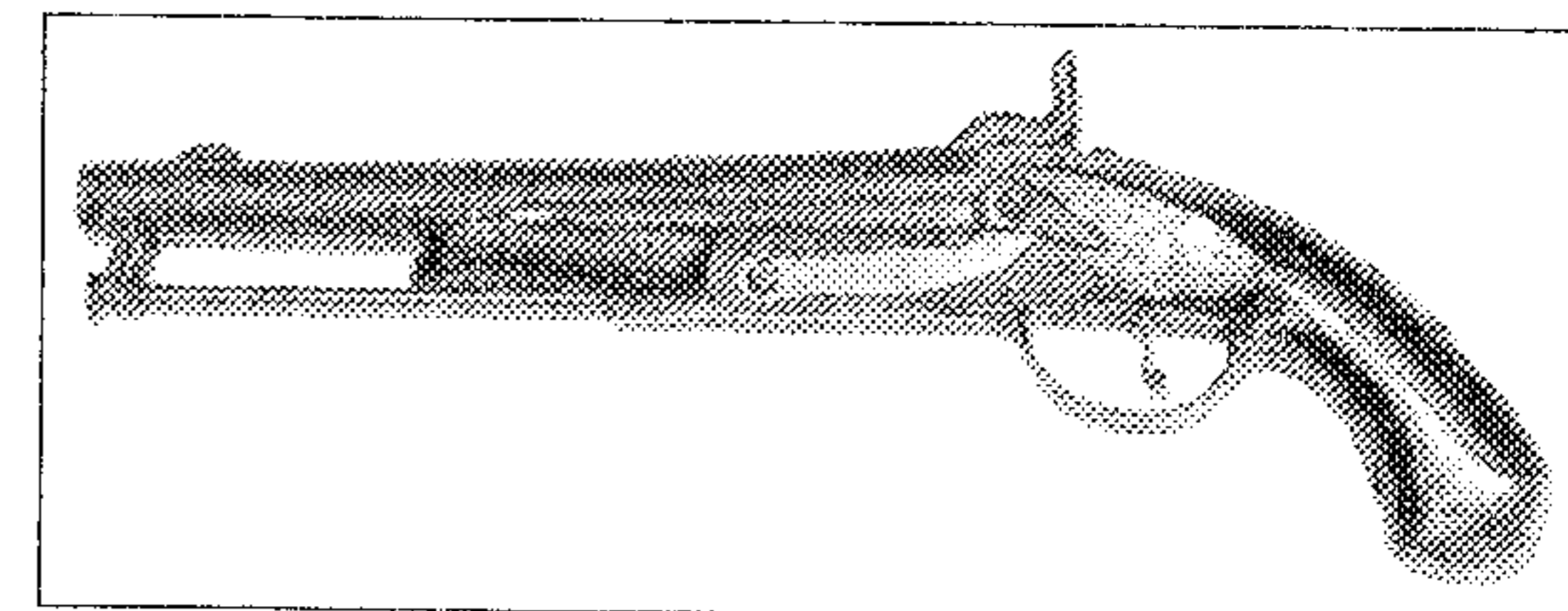


Рис. 9. Переделочный пистолет с капсюльным замком, облегченным курком и серьгой, 1837 г. (?) (рис. 9), левая сторона. Из фондов ЦВММ

выполненных испытаний на флотах совпадут, – тогда Артиллерийский департамент Морского министерства не будет возражать в переходе на капсюльные замки. Артиллерийский департамент считает, что итоги будущих испытаний следует также обсудить на Общем собрании офицеров Кронштадтского порта» (32).

В начале 1839 г. командование Кронштадтского порта дало команду: «У принятых от Сухопутного ведомства 200 сд. кавалерийских пистолетов заменить кремневые устройствами и приделать к пистолетам шомпола» (32).

В июне 1839 г. (при участии представителя Артиллерийского департамента штабс-капитана Ильина-2-го состоялся следующий этап испытаний.

Итоги испытаний подвела очередная комиссия под руководством контр-адмирала Панахристо.

«Пистолеты для Черноморского и Балтийского флотов должны быть одинаковыми,

– дополнительно к пистолетам необходимо принять подсумок для ношения его на поясе с правой стороны» (39).

Командир Арсенальной роты майор Никитин 1-й в своем рапорте от 27 сентября 1840 г. № 530 доложил в Артиллерийский департамент, что его оружейная мастерская переделала у 74, 5 пары пистолетов капсюльные замки, шомпола и крюки и передала их в Артиллерийские магазины (33).

Вскоре переделанные мастерами Арсенальной роты пистолеты были отправлены на корабль «Россия», для проведения очередных испытательных стрельб (34).

Санкт-петербургский оружейный мастер Бертран изготовил два пистолета (№ 1 и № 2) и передал их на ответственное хранение командиру 1-й роты капитану Максимову (37). Его пистолеты были нового образца с ударными замками, заряжались с казны, с медным прибором, с шомполами и с боковыми крюками (40).

Малый пистолет имел ствол (длина 200 мм, калибр 15 мм) с гладким каналом и граненым стволом. Казенная часть снабжена откидным устройством со спусковым механизмом. В казенник ствола вставлялась вкладная (медная) зарядная камера с загравочным стержнем.

Второй пистолет имел нарезной ствол (длина 269 мм, калибр 12 мм) с граненой поверхностью. Казенная часть ствола была снаб-

жена откидным устройством со спусковым стреляющим механизмом. Пистолет заряжался с казны патроном из железной гильзы и стрелял свинцовой пулей.

8 ноября 1840 г. на Общем собрании офицеров Кронштадтского порта был заслушан доклад командира корабля «Россия» «О результатах проведенных испытаний». В выводах докладной записки № 591 от 29 августа было указано, что «пистолеты с ударными замками лучше пистолетов с кремневыми замками, но “капсюльные машинки” зарекомендовали себя плохо» (33, 35).

Вскоре поступили сведения и из порта Николаев (Черноморского флота) «О результатах проведения испытаний пистолета конструкции петербургского мастера Бертрана».

В итоговом акте испытаний было обращено внимание на ряд конструктивных недоработок пистолета:

в процессе стрельбы лопались пружины откидного рычага; крестовый винт казенника ствола оказался коротким (41).

Идея массовой замены у стрелкового оружия кремневых на капсюльные замки, несмотря на энергичную поддержку адмиралом М.П. Лазаревым, так и не получила широкого распространения. Все последующие ходатайства и обращения командования флотом в вышестоящие инстанции завершались стандартным ответом – «денег на переделку оружия пока нет!».

В августе 1843 г. мастер Бертран обратился в Артиллерийский департамент с просьбой разрешить ему присутствовать при проведении испытательных стрельб его пистолета на Кронштадтском полигоне. Разрешение было получено – его включили в состав приемной комиссии Балтийского флота. Испытания пистолета Бертрана провели в присутствии его разработчика. Ствол пистолета Бертрана имел нарезку, заряжался с казенной части металлическим патроном. В заключительном акте комиссии был сделан главный вывод: «Конструкцию пистолета мастера Бертрана признать полезной» (41).

В Артиллерийский департамент обратился с письмом капитан Корпуса морской артиллерии Ильин 2-й, который предложил включить в число образцов стрелкового оружия, подлежащих испытаниям на Черноморском флоте, и пистолет, изготовленный Санкт-петербургским мастером Бертраном (51).

Поиск конструктивных решений переделки кремневых замков

стрелкового оружия на капсюльные происходил во многих европейских странах. Военное ведомство России следило за ходом экспериментальных работ в ведущих странах Европы. Так, корреспондент военного министерства в Париже полковник Глинка докладывал в Москву о ходе переделки стрелкового оружия с капсюльными замками во Франции.

В 1842 г. он прислал в военное ведомство России сообщение о принятии на вооружение французских войск новой модели ружья с ударно-капсюльным замком.

Французский способ переделки ружейных замков в ударный вариант был внимательно рассмотрен в военном министерстве России, одобрен, и 16 августа 1844 г. последовало указание «присупить к массовой переделке пехотных ружей».

В течение последующих нескольких лет были переделаны и все остальные образцы стрелкового оружия, состоящие на вооружении Российских войск: драгунские, казачьи, карабины, кавалерийские штуцера и пистолеты. Эта работа была произведена на Черноморском и Балтийском флотах (5). Изготовление оружия с кремневыми замками было прекращено.

Авторская модель пистолета (украшенный вариант) П.К. Гольтякова (22) (рис. 10)

Место и время изготовления: Тула, 1845 г.

Длина: 27,8 см

Материалы: Сталь, железо, латунь, серебро, ореховое дерево

Из фондов Гос. Эрмитажа. Инв. № 3. О.175.

Ствол стальной длиной 151 мм калибра 13,0 мм с гладким каналом, дульного заряжания, с латунной мушкой и капсюльным устройством в казенной части. Ружейный замок капсюльный. Рукоять и укороченная ложа из орехового дерева. Ствол закреплен в ложе с помощью винта в хвостовике и ложевого кольца. Рукоять завершается металлическим пабадашником с боковыми «усами» по каждой стороне. На ру-

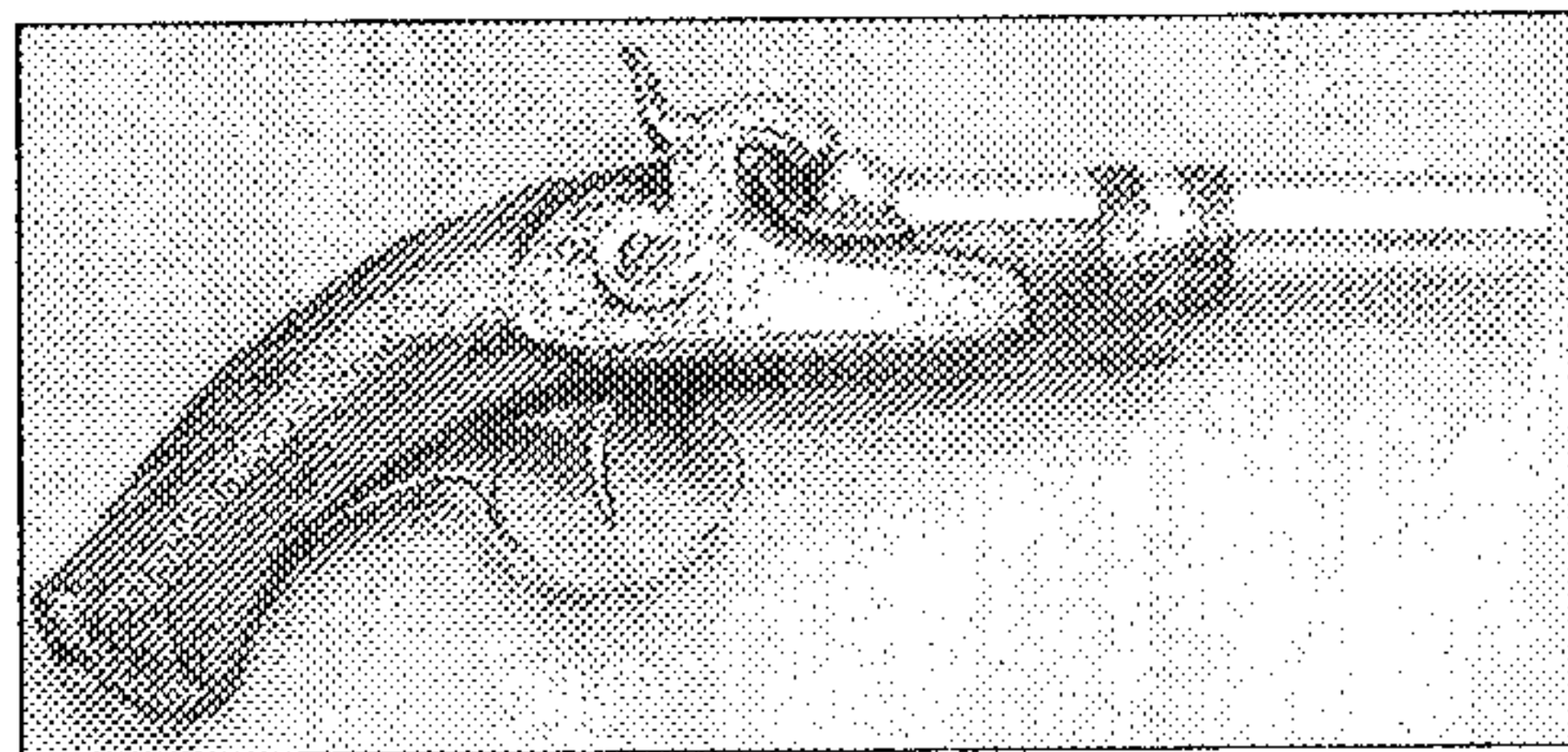


Рис. 10. Авторская модель пистолета П.К. Гольтякова, обр. 1845 г.

кояги закреплена пластина, наружная поверхность которой украшена вензелевым изображением российского императора (двуглавый орел и монограмма «И I»). Металлическая оправа рукояти, ложевое кольцо и оружейный замок украшены резным и черненым растительным орнаментом.

Пистолет сохранился только в этом подарочном варианте.

Пистолеты конструкции Бертрапа (конец 1840-х гг.)

После неудачных испытаний в мае 1846 г. пистолет конструкции Бертрапа решением Артиллерийского департамента был передан в Кронштадтский арсенал. Однако мастер продолжал делать пистолеты в «подарочном» и «дуэльном» вариантах. Рассмотрим два из них.

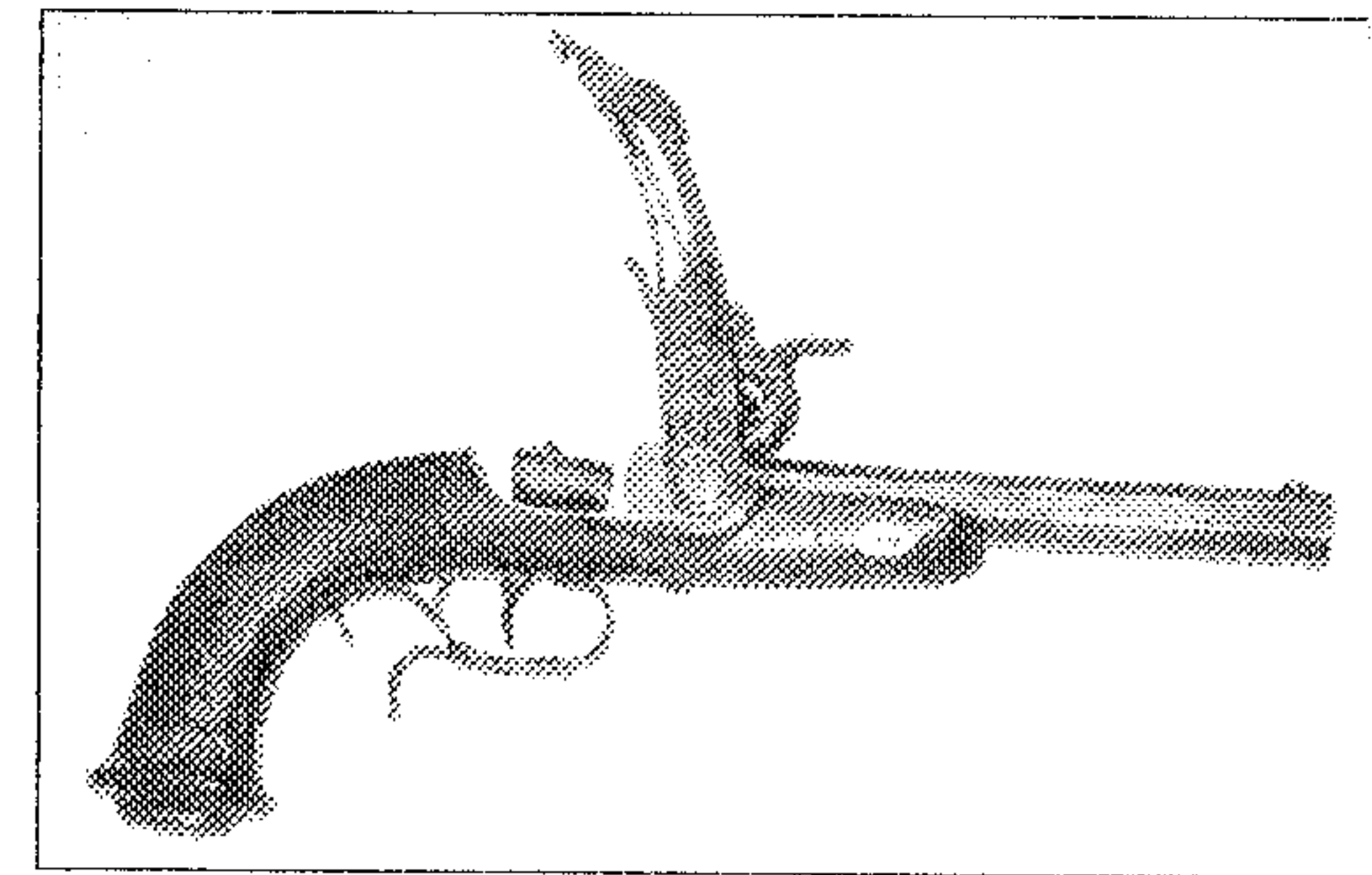


Рис. 11. Пистолет конструкции Бертрапа с зарядной камерой и затравочным стержнем

Пистолет № 1.

Место и время изготовления: Санкт-Петербург, конец 1840-х гг. (?)

Размеры: 36 x 12 x 5 см

Масса — 1040 г

Материалы: Сталь, железо, ореховое дерево

Из фонда ВИМАИВиВС. Инв. № 39/262.

Пистолет № 2.

Канал ствола парезной, казенного заряжания металлическим патроном со свинцовой пулей.

Место и время изготовления: Санкт-Петербург, конец 1840-х гг. (?)

Размеры: 41,3 x 12 x 5 см

Масса — 1105 г

Материалы: Сталь, железо, ореховое дерево

Из фонда ВИМАИВиВС. Инв. № 39/268.

С 1848 г. начался выпуск солдатских пистолетов с капсюльными замками и гладкими каналами, а с 1849 г. стали производить и офицерские кавалерийские пистолеты с капсюльными замками (рис. 12, 13).

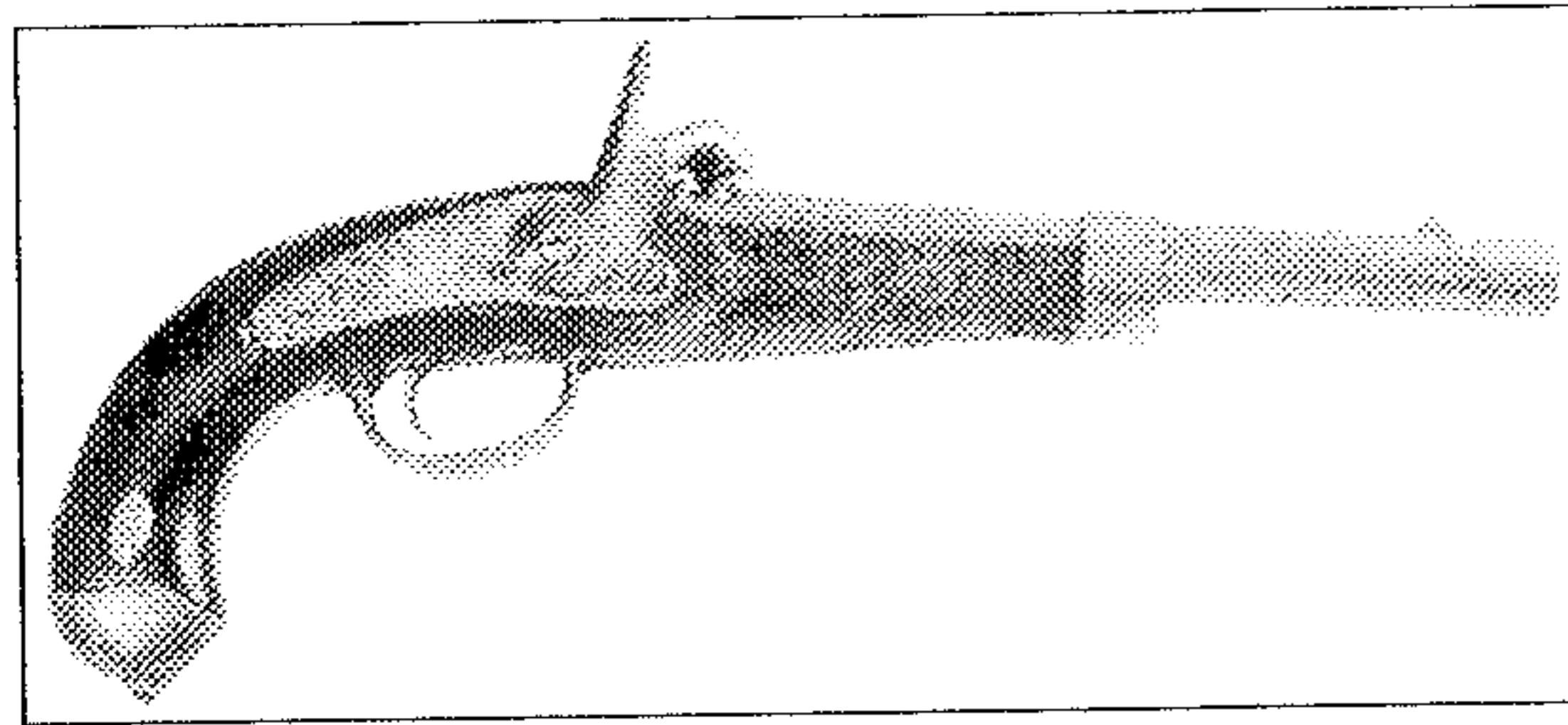
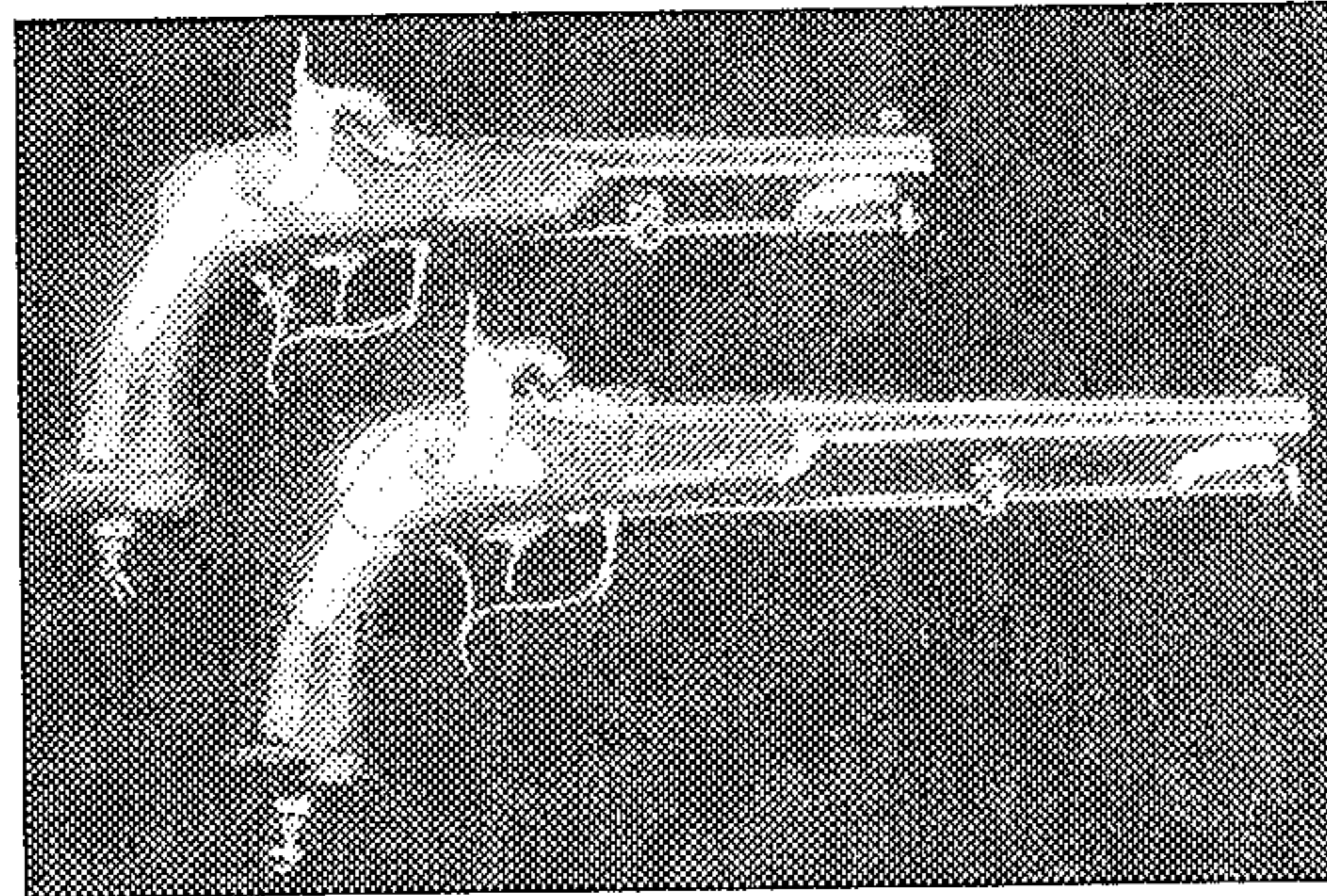


Рис. 12. Пистолет солдатский пехотный с капсюльным замком, обр. 1848 г., из фондов Тульского Государственного музея оружия (61)

Рис. 13. Пистолет офицерский кавалерийский с ударно-капсюльным замком (верхний), обр. 1849 г., из фондов Гос. Эрмитажа. Пистолет пехотный офицерский с ударно-капсюльным замком (нижний), обр. 1849 г., из фондов Гос. Эрмитажа (21)



За вторую четверть XIX в. на Тульском оружейном заводе было переделано в капсюльные 27 632 пистолета. За это же время Сестрорецкий оружейный завод изготовил 571 капсюльный пистолет и переделал 29 315, а Ижевский завод переделал 7206 и изготовил капсюльных – 5043 ед. (61). К сожалению, припущенные на вооружение новые пистолеты с капсюльными замками были распределены только между армейскими частями. Корабли флота довольствовались лишь переделочными вариантами пистолетов.

В 1857 г. управляющий морским министерством приказал начальнику Артиллерийского департамента выяснить возможность изготовления для нужд флота отечественного капсюльного пистолета, по аналогии с французской моделью 6-линейного калибра. В декабре 1857 г. Артиллерийский департамент представил Морскому министру французский капсюльный пистолет 6-линейного калибра и его русский аналог калибра 15,2 мм. В пояснительной записке сообщалось, что стоимость изготовления такого пистолета на отечественных заводах обойдется:

- на СОЗ – 5 руб. 64 коп.;
- на ТОЗ – 4 руб. 78 коп. (48).

Помимо абортного пистолета этой модели для нижних чинов, предусматривалось создание такого же офицерского образца, у которого ложа (с рукоятью) изготавливалась не из березы, а из орехового дерева. Латунный прибор офицерского пистолета в этом случае должен золотиться.

В начале 1858 г. генерал-адмирал великий князь Константин Николаевич отправил ходатайство Александру II с просьбой рассмотреть модель нового абортного пистолета с капсюльным замком и выделить деньги на его изготовление. На документ император положил резолюцию: «Высочайше разрешаю. 10 марта 1858 г.» (49).

На изготовление пистолетов морскому министерству было выделено 52 813 руб. 99 коп.

За подписью генерал-адмирала был направлен заказ на Ижевский завод на изготовление 8 тысяч пистолетов (с ореховыми ложами) в соответствии с «Высочайше Утвержденному и прилагаемому образцу. Стоимость каждого пистолета 4 руб. 78 коп. (с металлом из Горного ведомства) или 4 руб. 20 коп. (без металла из Горного ведомства)» (49).

21 июня 1859 г. 8 тыс. пистолетов были отправлены в Петербург с купцом 1-й гильдии Фрошштейном под присмотром чиновника завода коллежского секретаря Николая.

20 сентября 1859 г. генерал-адмирал великий князь Константин Николаевич принял решение: «Утвердить чулку (кобуру) пистолета для фельдфебелей, боцманов и музыкантов».

Эти пистолеты после проверки дискомерами 12 февраля 1860 г. были приняты и переданы в артиллерийские магазины Петербурга (53).

Рассмотрим технические характеристики такого пистолета.

Пистолет флотский, абортный с капсюльным замком. Образца 1858 г. (рис. 14)

В 1858 г. на Ижевском заводе были изготовлены и переданы на вооружение флота капсюльные гладкоствольные абортные пистолеты. При их изготовлении за основу была взята модель кавалерийского пистолета с кремневым замком.

Сначала их отпускали на корабли по 25, а затем по 50 шт.

Место и время изготовления: Ижевский оружейный завод, 1858 г.
 Размер: 32,5 x 15 x 5,5 см
 Масса – 980 г
 Материалы: Сталь, латунь, железо, древесина
 Из фондов ЦВММ. Инв. № 8282.

Ствол стальной (длина 171 мм), с гладким каналом (калибр 15,2 мм), цилиндрической формы с постепенным утолщением к казенной части. Наружная поверхность казенной части ствола пятигранного вида, со стальным фигурным приливом для затравочного стержня. Казенник завершается вертикальным пазом, в который входит стальная колодка хвостовика с прицельной планкой на верхнем ее гребне и с железной полоской (160 мм) для крепления ее шурупом к рукояти пистолета. Ствол, в районе дульного среза, имеет мушку

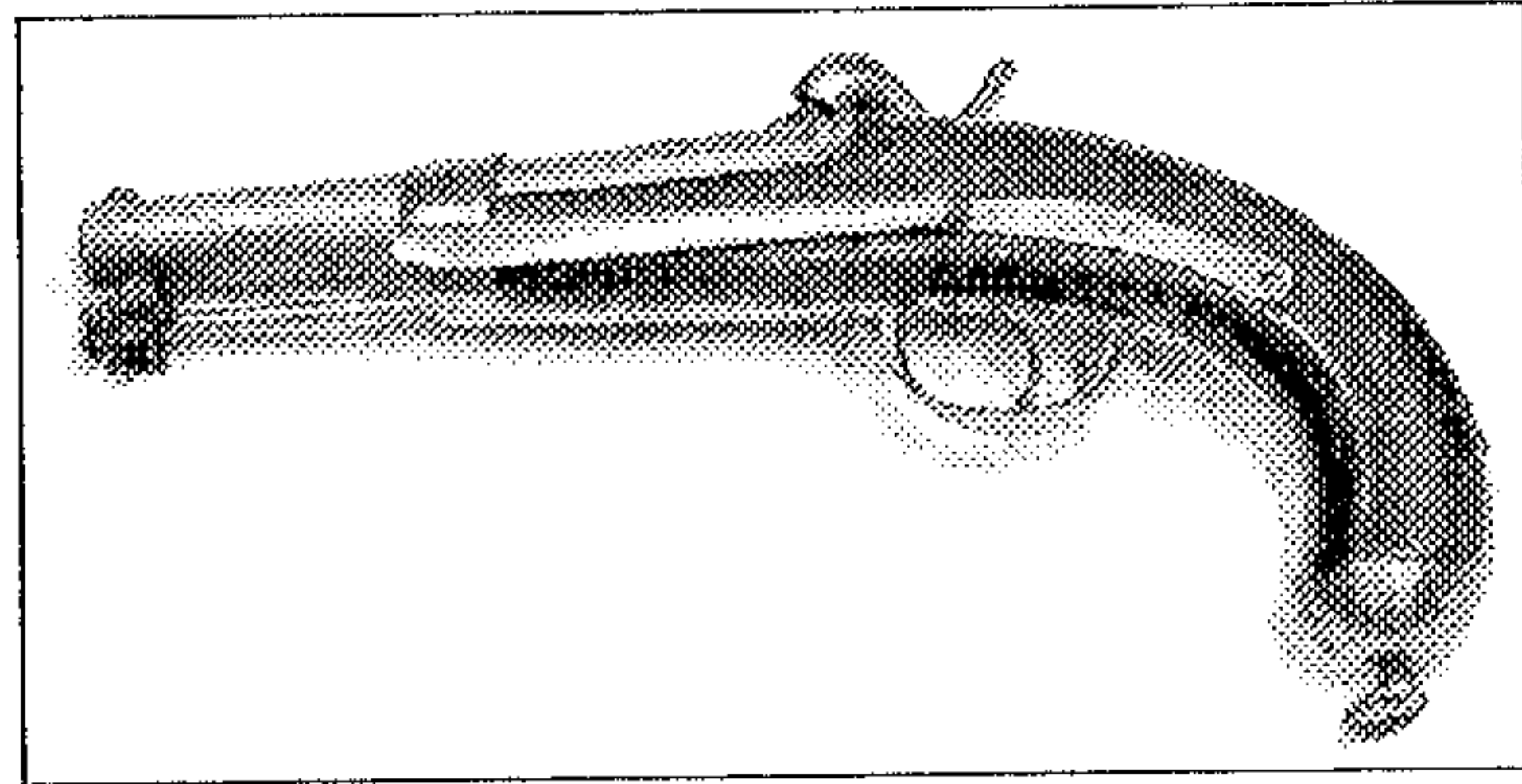


Рис. 14. Пистолет флотский с капсюльным замком, обр. 1858 г., левая сторона

(длина 7 мм и высота 3 мм), а на противоположной стороне размещены два стальных прилива с гнездами для крепежных винтов двухкольцевой подвески (диаметр 5 мм) шомпола. Шомпол стальной (длина 165 мм) переменного диаметра (от 7 мм) с тенденцией увеличения к дульному срезу (диаметр 13 мм). Ствол размещен в желобе ложи и закреплен у дульного конца латунным ложевым кольцом, которое имеет снизу гнездо для крепления заднего конца шомпола. Ложевое кольцо снизу имеет планку, которая крепится к ложе шурупом, совместно со скобой спускового крючка.

Ложа ореховая с продольным желобом и изогнутой на 90 градусов рукоятью. Наружная поверхность ложи покрашена бесцветным лаком. На торце рукояти литой бронзовый и золоченый набалдашник закреплен двумя шурупами. Рукоять пистолета снабжена поворотным кольцом для ремня.

На элементах пистолета нанесены клейма:

– на верхних гранях казенника выбит – по центру – двуглавый орел, год изготовления «1858 г.» (на правой) и заводской номер

«1785» (на левой). Здесь же выбиты клейма:

– мастеров изготовителей: «Г.Ф», «ИС», «ФО», номер «681» и «П»;

на замочной доске: И-----О
 1858 З. ДИ.;

– на каждом элементе прибора «МД» – и изображение эмблемы Ижевского завода – в виде лука со стрелой;

– на планке ложевого кольца – «ГФ», «А» и изображение эмблемы Ижевского завода в виде лука со стрелой.

Конструкция этого капсюльного флотского пистолета образца 1858 г. была запоздалой и устаревшей. На вооружении кораблей зарубежных флотов в это время уже находились пистолеты – «многозарядные», с нарезными каналами стволов. Многозарядное оружие уже находилось на вооружении русской армии и производилось на Тульском оружейном заводе.

1. Ляпин В.С., Щербаков П.П. Оружие армии и военная промышленность России. 1799–1815 гг. М., 2002. С. 38, 54.
2. Архив ВИМАИВиВС. Д. № 109. Оруж. отд. 1810 г.
3. Югель. Подробное наставление по использованию и сбережению пистолета. СПб., 1825. С. 18.
4. Федоров В.Г. Эволюция стрелкового оружия. М., 1933. С. 153.
5. Федоров В.Г. Вооружение русской армии за XIX в. М., 1911. С. 26, 36.
6. Бюльде. Руководство для изучения военного ручного огнестрельного оружия. СПб., 1859. С. 31.
7. Югель. Подробное наставление о приготовлении, употреблении и сбережении огнестрельного и белого солдатского оружия. СПб., 1826. С. 11.
8. Архив ВИМАИВиВС. Ф. 3. Оп. 5/2. Д. 532. Л. 4–6, 9.
9. Там же. Д. 153. Л. 1–4, 9, 32.
10. Там же. Л. 32, 36, 47.
11. Гамель И. Описание Тульского оружейного завода в историческом и техническом отношении. М., 1826. С. 46.
12. История Сестрорецка и его окрестностей. Т. II. Сестрорецк, 2007. С. 79–81.
13. Архив ВИМАИВиВС. Ф. 57. Оп. 1. Д. 38; Ф. 3. Оп. 5/9. Д. 91. Л. 11, 12 об.
14. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 577. Л. 19–21, 54, 77–79, 284.
15. Там же. Л. 445–446, 448, 458, 459.
16. Родзевич В. Историческое описание Санкт-Петербургского арсенала за 200 лет его существования (1712–1912 г.). СПб., 1914. С. 439, 513.
17. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 1700. Л. 11, 13, 68–79, 269–273, 291.
18. Там же. Д. 941. Л. 1–2.

19. Маковская Л.К. Ручное огнестрельное оружие Русской армии конца XIV-XVIII в. Определитель. М., 1992. С. 158, 161, 163, 164.
20. Маковская Л.К., Горегляд П.В. Пистолеты русской армии первой половины XIX в. // Третий Царскосельский семинар 22-23 августа 2002 г. СПб., 2002. С. 9-11.
21. Файбисович В.М., Летин С.А. За веру и верность. Три века Российской гвардии. СПб., 2003. С. 14, 188.
22. Миллер Ю.А. Оружейное искусство Тулы XVIII-XIX веков в собрании Эрмитажа. СПб., 2005. С. 122.
23. РГА ВМФ. Ф. 148. Оп. 1. Д. 449. Л. 1-12.
24. Там же. Ф. 165. Оп. 1. Д. 121. Л. 1, 12, 31-34.
25. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 413. Л. 14.
26. Сеселкина Л.М. Сестрорецкий инструментальный завод им. Воскова. Л., 1968. С. 26.
27. Военно-морской энциклопедический словарь. М., 2003. С. 415-416.
28. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 1553. Л. 103-107.
29. Там же. Д. 1700. Л. 3.
30. Там же. Л. 13.
31. Там же. Л. 16.
32. Там же. Л. 28.
33. Там же. Л. 53.
34. Там же. Л. 40.
35. Там же. Л. 67.
36. Там же. Л. 17-20.
37. Там же. Л. 93.
38. Там же. Л. 86.
39. Там же. Л. 47.
40. Там же. Л. 184.
41. Там же. Л. 283.
42. Там же. Л. 220.
43. Там же. Л. 3.
44. Лищицкий, полковник. Краткий каталог Кронштадтского Морского арсенала. 1889. С. 20.
45. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 1700. Л. 223.
46. Там же. Л. 115.
47. Там же. Л. 271.
48. Там же. Л. 271.
49. Там же. Л. 5.
50. Commander W.E. May, R. Nand A.N. Kennard. Navalswords and firearms London: Her Majesty, s stationeryoffice. 1952. P. 10.
51. РГА ВМФ. Ф. 410. Оп. 2. Д. 83. Л. 3-5.
52. Там же. Ф. 165. Оп. 1. Д. 63. Л. 32.
53. Там же. Д. 2316. Л. 55.
54. Денисова М.М., Портнов М.Э., Денисов Е.Н. Русское оружие (краткий определитель). М., 1953. Л. 119.
55. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 56. Л. 8. 137.
56. Введенский Г.Э. Оружие. (Возникновение, эволюция, применение). СПб.: Калининград, 2005. С. 70.
57. РГА ВМФ. Ф. 165. Оп. 1. Д. 1553. Л. 72-75.

58. Там же. Ф. 410. Оп. 1. Д. 375. Л. 163-164.
59. W.E. May and A.N. Kennard. Naval swords and firearms. London. Her majesty stationery office. 1962. P. 10.
60. РГА ВМФ. Ф. 421. Оп. 4. Д. 433. Л. 27, 60.
61. Пинк И. Дульнозарядные пистолеты русской армии XVIII-XIX вв. // Оружие. 2003. № 8. С. 47-48.
62. РГА ВМФ. 1852 г. Ф. 165. Оп. 1. Д. 1553. Л. 44.